

# 随州市钢板洛氏硬度检测、维氏硬度测试

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 随州市钢板洛氏硬度检测、维氏硬度测试                  |
| 公司名称 | 江苏广分检测技术有限公司销售部                     |
| 价格   | .00/个                               |
| 规格参数 | 钢板洛氏硬度:维氏硬度测试<br>周期:5-7天<br>检测范围:全国 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋             |
| 联系电话 | 0512-65587132 13906137644           |

## 产品详情

### 洛氏硬度(HRC)

洛氏硬度是以压痕塑性变形深度来确定硬度值指标。它是用一个顶角120°的金刚石圆锥体或直径为1.58 mm,3.18mm的淬硬钢球，在一定载荷卜压入被测材料表面，以0.002毫米作为一个硬度单位，由压痕的深度求出材料的硬度。洛氏硬度值是一无名数，没有单位。根据试验标尺小同，分二种小同的标度用HRA, HRB,HRC来表示。

HRA:是采用60kg载荷用钻石锥压入器压入求得的硬度，用于硬度极高的材料(如硬质合金等)。

HRB:是采用100kg载荷和直径1.58mm淬硬的钢球，求得的硬度，用于硬度较低的材料(如退火钢、铸铁等)。

HRC:是采用150kg载荷用钻石锥压入器压入求得的硬度，用于硬度很高的材料(如淬火钢等)。

根据试验材料硬度的小同，二种小同标度的测量范围和应用范围也同。HRC适用范围HRC20 - 67(相当于HB225-650)，若硬度高于此范围则用HRA检测若硬度低于此范围则用洛氏硬度HRB检测。一般生产中HR(用得最广泛)。

洛氏硬度压痕较小，同一测较薄得材料和硬得材料和成品件得硬度，同一直接在表盘上显示、也可以数字显示，操作方便，快捷直观，适用于大量生产中。洛氏硬度测量值有局部性，须测数点后求平均值，归于无损检测一类适用成品和薄片。

### 维氏硬度(HV)

维氏硬度(H均是以120kg以内的载荷和顶角为136°的金刚石方形锥压入器压入材料的表面，用材料压痕的面积除以载荷值，即为维氏硬度值(HV)HV适用于显微镜分析，适合测量极薄试样。在一定条

件下，HB与HRC可以查表4.换，其经验公式为 $HRC=1/10HB$ 实践证明，金属材料的各种硬度值之间，硬度值与强度值之间具有近似的相应关系。因为硬度值是由起始塑性变形抗力和继续塑性变形抗力决定的，材料的强度越高塑性变形抗力越高因此，硬度试验是机械性能试验中最简单易行的一种试验方法。为了能用硬度试验代替某些机械性能试验，生产上需要一个比较准确的硬度和强度的换算关系)。