

天津通讯线束加工 瀚龙科技质量可靠 天津通讯线束

产品名称	天津通讯线束加工 瀚龙科技质量可靠 天津通讯线束
公司名称	天津瀚龙科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市武清区陈咀镇小王村林海工业园
联系电话	13520801386 13520801386

产品详情

当心联结办法大截面导线、铝芯线的联结易

当心联结办法大截面导线、铝芯线的联结易采用焊接法或压接法(采用压接法时可涂复导电膏)铜铝线相接处易采用铜铝过渡接头;也能够在铜铝联结处垫一层涂复过锡的薄铜片,或在铜线鼻子上搪锡,天津通讯线束销售,再与铝线联结,此类执行办法能够降低接触电阻。

接头位置错开各相导线的接头处要错开,接头外面要包好黑胶布大截面积的导线,里面要先包上黄蜡布或黄蜡绸,以晋升绝缘机能,在电气施工中不可存在侥幸心理,天津通讯线束批发,必须防患于未然当心以上各个环节,天津通讯线束加工,防止因电气联结处接触不良而激发火警事故的发生。

线束加工过程常见的注意事项

线束加工过程常见的注意事项

1.线束加工组成:汽车上的线束加工图其实是有很多个线束组合而成的,主要有主线束和分线束。所以在图面上就一定要明确的标识出各线束的组成,因为每个线束上面都会有几个不同的分支,天津通讯线束,而每个分支上面又要标明有多少根线,还有导线的颜色和条纹。

2.接线的标志和代号：因为汽车上面的电器数量是比较多且复杂的，所以爲了可以正确的连线，每个不同的连接点都必须明确的标注好连接的标志和代号，主要是为了方便连接。

3.线束加工的长度：其实线束加工的长度还包括了整个线束的总长，还有每个分支的长度以及两个线端之间飞间隔的长度。

压接是电缆组装过程中对电线和端子进行的一种连接方式，压接工序通过施加一定的机械外力(指剥去电线的绝缘体，压着端子咬合在导体上)模具和压接设备将原材料(端子、导线和防水栓)生产成线束半成品(电路)，通过压接，电气可以实现从电线和端子之间的传导流动。一但压接状态不好，压接部位阻抗就会变大导致发热等问题使2种材料紧密的接合，从而达到电性导通或牢固接合的目的，因此精密的压接工具，才能保证良好的压接品质。

天津通讯线束加工-瀚龙科技质量可靠-天津通讯线束由天津瀚龙科技有限公司提供。天津瀚龙科技有限公司是一家从事“线束”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“瀚龙”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使瀚龙科技在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！