

铝天花冲压模具加工 铝天花冲压模具 蒲生机械

产品名称	铝天花冲压模具加工 铝天花冲压模具 蒲生机械
公司名称	佛山市蒲生五金机械模具有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇平步工业区南二路4号
联系电话	13923131709 13923131709

产品详情

为了保证滑块的运动精度，滑块的导向面应尽量长，铝天花冲压模具设计，因而滑块的高度要足够高，滑块高度

与宽度的比值，在闭式单点压力机上约为1.08耀1.32，铝天花冲压模具加工，在开式压力机上则高达1.7左右。

滑块还应有足够的强度，小型压力机的滑块常用灰铸铁HT200铸造。中型压力机的

滑块常用灰铸铁HT200或稀土球铁铸造，或用Q235钢板焊接而成。大型压力机的滑块一

般用Q235钢板焊成，焊后进行退火处理。导轨滑动面的材料一般用灰铸铁HT200制造。

速度高、偏心载荷大的则用铸造青铜ZCuSn6Zn6Pb3或铸造黄铜ZCuZn38Mn2Pb2制造。

图2-39是浮动镶块式摩擦离合器—制动器，它是分离式的，左端是离合器，右端是

制动器，它们之间用推杆5实现刚性连锁（又称机械连锁）。离合器的主动部分由飞轮

25、主动盘2和26、气缸6、活塞7和推杆5组成。气缸用双头螺柱29固定在飞轮上，其间

有定距套管28和调整垫片组27，活塞7固定于气缸和飞轮之间的导向杆8上，可轴向滑

动。推杆与活塞固接，另一端通过轴承支承在制动盘12上。离合器的从动部分由传动轴

9、保持盘3、摩擦块1等组成。离合器和制动器的动作由压缩空气和弹簧来操纵。当接

通电磁空气分配阀时，压缩空气通过导气旋转接头4进入气缸，推动活塞7、主动盘2、推杆5和制动盘12克服弹簧13的阻力向右移动，铝天花冲压模具，放松制动摩擦块。

图2-32是半圆形双转键离合器，它的主动部分包括大齿轮1、中套5和两个滑动轴承2和6等；从动部分包括曲轴4、内套3和外套8等；接合件是两个转键（一个工作键12也叫主键，一个副键10）；操纵机构由关闭器16等组成（见图2-32C-C剖面，详细结构见图2-36）。双转键离合器工作部分的构成关系如图2-33所示，中套5装在大齿轮内孔中部，用平键与大齿轮连接，跟随大齿轮转动。内套4和外套6分别用平键与曲轴2连接。内、外套的内孔上各加工出两个缺月形的槽，而曲轴的右端加工出两个半月形的槽，

铝天花冲压模具加工-铝天花冲压模具-蒲生机械(查看)由佛山市蒲生五金机械模具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市蒲生五金机械模具有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属线、管、板制造设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!