

金华挤塑板 驰隆保温材料来电咨询 金华挤塑板生产厂家

产品名称	金华挤塑板 驰隆保温材料来电咨询 金华挤塑板生产厂家
公司名称	金华驰隆保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市兰溪市灵洞乡杨青桥村
联系电话	18067629279 18067629279

产品详情

金华驰隆保温材料有限公司是家从事挤塑材料板的研发、加工与销售的技术型企业。

挤塑聚苯板在市场上的优劣鉴别

挤塑聚苯板应用

- 1、用于建筑墙体、屋面保温、复合保温板材的保温层；
- 2、用于车辆、船舶制冷设备和冷藏库的隔热材料；
- 3、用于装潢雕刻各种模型。
- 4、用作防水层的保护层。

挤塑聚苯板特点优势

- 1、如果将EPS泡沫板用于外墙外保温系统之中时，其表观密度须符合JG149-2003《膨胀聚苯板薄抹灰外墙外保温系统》标准的要求，即表观密度在18 ~ 22kg/m³。
- 2、对修建物主体布局进行维护，延伸修建物寿数。因为外保温是将保温层置于布局外侧，降低了因为温度改变招致的布局变形发作的应力，并削减空气中有害物质和紫外线对布局的腐蚀。
- 3、有利于室温保持安稳，选用外墙外保温，因为墙体蓄热才能较大的布局在墙体内侧，有利于室温保持安稳。
- 4、聚材料以其质轻、抗震、防摔、隔热、吸音、保温、自熄、环保抗老化、低成本、易施工等优点被广

泛应用建筑及包装行业。

5、发泡性EPS珠粒被加热至90 以上时，珠粒软化，发泡剂汽化可使EPS珠粒膨胀40-80倍。

金华驰隆保温材料有限公司是家从事挤塑材料板的研发、加工与销售的技术型企业。

2.4挤塑聚苯板面层打磨

聚苯板接缝不平处应用打磨抹子磨平，打磨动作宜为轻柔的圆周运动。磨平后应用刷子将碎屑清理干净。

2.5挤塑聚苯板抹面层砂浆TS-220铺贴玻纤网。

2.5.1配制弹性抹面砂浆TS-220：将TS-220粉体加水（1：0.21～0.24）搅拌均匀，一次配制量以1小时内用完为宜，若使用中有过干现象出现，金华保温挤塑板，可适当加水再次搅匀使用。

2.5.2在聚苯板表面均匀涂抹一层配制好的抹面砂浆2～3mm。

2.5.3铺贴网格布

门窗洞口如不靠膨胀缝，沿45度角方向各加一层400mm×200mm箭形网格布进行加强，加强部位应于大面网格布下面(见附详图)。

2.5.4将大面网格布沿水平方向绷平，用抹子由中间向上、下两边将网格布抹平，将其压入底层抹面砂浆，网格布左右搭接宽度不小于100mm，上、下搭接宽度不小于80mm，不得使网格布皱褶，翘边，严禁出现网格布松弛不紧、错位、倾斜、网布外鼓、褶皱等现象。在阴阳角处还需局部加铺400mm网格布一道。

2.5.5保温层的完成

在网格布表面再抹一层抹面砂浆，金华挤塑聚苯板，抹灰厚度以盖住网格布为准，约1~2mm。

金华驰隆保温材料有限公司是家从事挤塑材料板的研发、加工与销售的技术型企业。

挤塑板的正确安装步骤

随着保温材料的不断发展，挤塑板是目前市场上非常流行的保温材料，这在很多方面都有很好的效果，如果我们能更好的展示这种材料的优点，掌握正确的安装方法自然是的。

挤塑板的正确安装步骤1.挤出板挤出孔:在外墙外模板就位后，挤出板孔由挤出板孔机根据外模螺栓位置开启。挤板开孔机应旋转前进。孔的大小是标准的，金华挤塑板生产厂家，不会损坏挤出板。开孔后，安装通壁杆和套管。

挤塑板的正确安装步骤2，内模就位:外墙内侧模板按预定位置就位，模具按常规方法闭合。

挤塑板的正确安装步骤3.门窗处理:挤塑板垂直放置在门窗上时，可根据需要水平绑在外墙上，不出现窄条。门窗处的保温板应作特写处理。

挤塑板的正确安装步骤4. 外模上口保护:挤塑板厂家建议将I型镀锌板置于外模上口厚度范围内。它的作用是保护挤压板的上口，防止混凝土在浇注墙体时填满地面。在挤压板的燕尾槽内。

挤塑板的正确安装步骤5、外模板的支撑与拆除:拆除内外模板后，支撑楼板模板，金华挤塑板，绑扎钢筋。外墙穿孔螺栓用于安装外墙模板。浇注楼板混凝土时，将混凝土灌入挤压板的燕尾槽内，与挤压板形成卡扣连接。拆除辅助模板后，整个挤压板与外墙融为一体，形成外墙。绝缘。

金华挤塑板-驰隆保温材料来电咨询-金华挤塑板生产厂家由金华驰隆保温材料有限公司提供。金华驰隆保温材料有限公司是从事“挤塑板,保温板,地暖板”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：韩先生。