

新郑FANUC 发那科I6系统维修,数控系统显示ALM411 414报警号修理方法

产品名称	新郑FANUC 发那科I6系统维修,数控系统显示ALM411 414报警号修理方法
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

、故障分析:

为了在机床出现机械、伺服电机、伺服放大器、编码器故障时，尽可能减轻机床的损坏，FANUC 系统从软件上设定了410、411 的报警。

410报警: SERVO ALARM n-TH AXIS-EXCESS ERROR报警解释:

(1)第n轴的停止位置偏差值超过参数 1829的设定值。

(2)在简易同步控制中，

同步补偿量超过参数8325 的设定值。

411报警: SERVO ALARM:n-TH AXIS-EXCESS

ERROR报警解释:第n轴移动时的位置偏差值超过参数1828的设定值。

2、故障原因

(1)410 报警:

- 、机床在停止状态如果遭到碰撞，导致某一轴的位置偏移超过参数1829的设定值时。
- 、机床的伺服放大器或者电机等不良，在移动时导致电机无法驱动机械负载。
- 、机床本身的机械有问题，造成机械堵塞，如果移动伺服轴。
- 、对于垂直轴，在开机或关机的时候，如果电机的抱闸和电机的励磁激活时序不符合FANUC数控系统的要求，比如在开机时，电机的抱闸已经得电，但其伺服启动还没有起来，这样由于垂直轴本身的重力会下掉，引起410报警。
- 、伺服电机的编码器或编码器的反馈电缆如果出现问题，造成伺服轴的位置反馈不正常。

(2)411 报警： 机床在移动过程中，机械负载过大。 机床在加工工程中，加工的刀具损坏，造成移动负载很大。

机床的伺服放大器或伺服电机等不良，在加工过程中会出现报警。

伺服电机、电机的动力线、编码器或编码器的反馈电缆不良，在加工过程中会出现报警。

3. 故障解决：

在系统出现410或411报警的时候，要检查伺服放大器、编码器、伺服电机、伺服电机的动力电缆和编码器的反馈电缆、伺服轴的机械负载等方面的情况，如果系统是开机或关机出现垂直轴的410报警，要检查垂直轴的抱闸和伺服启动关闭的时序。