

# 半自动铝箔餐盒生产 蒲生机械 半自动铝箔餐盒生产机器

产品名称	半自动铝箔餐盒生产 蒲生机械 半自动铝箔餐盒生产机器
公司名称	佛山市蒲生五金机械模具有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇平步工业区南二路4号
联系电话	13923131709 13923131709

## 产品详情

按与滑块相连的曲柄连杆数，曲柄压力机可分为单点、双点和四点压力机，如图2-6所示。曲柄连杆数的设置主要根据滑块面积的大小和使用目的而做。点数多的，滑块承受偏心负荷的能力大。

此外，按传动机构的位置，可将曲柄压力机分为上传动式和底传动式两类。底传动压力机的传动机构设于工作台的下面，如图2-7所示，其低、稳定性好，但要建造相当大的地坑，且维修较困难。

本章主要介绍通用曲柄压力机，在JB/GQ2003-84型谱中。

主键的转动是靠关闭器16和弹簧14对尾板15的作用来实现的（见图2-32C-C剖面）。尾板与主键连接在一起（见图2-33）。当需要离合器接合时，使关闭器16转动，让开尾板15，尾板连同工作键在弹簧14的作用下，有向逆时针旋转的趋势。所以，只要中套上的缺月形槽转至与曲轴上的半月形槽对正，弹簧便立即将尾板拉至图示虚线位置（见图

2-32C-C剖面)，主键则向逆时针方向转过一个角度，镶入中套的槽中，如图 2-32

D-D剖面右图，曲轴便跟随大齿轮向逆时针方向旋转。与此同时，副键顺时针转动，半自动铝箔餐盒生产机械，镶

入中套的另一槽中。如欲使滑块停止运动，可将关闭器16转动一角度，半自动铝箔餐盒生产模具，挡住尾板，而曲轴

继续旋转，由于相对运动，转键转至分离位置，如图2-32D-D剖面左图，大齿轮空转，装

在曲轴另一端的制动器把曲轴制动。

图2-39是浮动镶块式摩擦离合器—制动器，它是分离式的，左端是离合器，右端是

制动器，它们之间用推杆5实现刚性连锁（又称机械连锁）。离合器的主动部分由飞轮

25、主动盘2和26、气缸6、活塞7和推杆5组成。气缸用双头螺柱29固定在飞轮上，其间

有定距套管28和调整垫片组27，半自动铝箔餐盒生产，活塞7固定于气缸和飞轮之间的导向杆8上，可轴向滑

动。推杆与活塞固接，另一端通过轴承支承在制动盘12上。离合器的从动部分由传动轴

9、保持盘3、摩擦块1等组成。离合器和制动器的动作由压缩空气和弹簧来操纵。当接

通电磁空气分配阀时，压缩空气通过导气旋转接头4进入气缸，推动活塞7、主动盘2、推

杆5和制动盘12克服弹簧13的阻力向右移动，放松制动摩擦块。

半自动铝箔餐盒生产-蒲生机械-半自动铝箔餐盒生产机器由佛山市蒲生五金机械模具有限公司提供。佛山市蒲生五金机械模具有限公司位于广东省佛山市顺德区乐从镇平步工业区南二路4号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前蒲生机械在金属线、管、板制造设备中享有良好的声誉。蒲生机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。蒲生机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。