

## PA66 日本旭化成 FG172

产品名称	PA66 日本旭化成 FG172
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	1:物性参数 2:阻燃20%玻纤增强 3:PA66塑料
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞新城街二巷六号
联系电话	13688946070

## 产品详情

PA66日本旭化成，FG172阻燃20%玻纤增强

注塑工艺

PA66塑胶原料料筒温度：

喂料区 60 ~ 90 （ 80 ）

区1 260 ~ 290 （ 280 ）

区2 260 ~ 290 （ 280 ）

区3 280 ~ 290 （ 290 ）

区4 280 ~ 290 （ 290 ）

区5 280 ~ 290 （ 290 ）

喷嘴 280 ~ 290 （ 290 ） 括号内的温度建议作为基本设定值，行程利用率为35%和65%，模件流长与壁厚之比为50：1到100：1

喂料区和区1的温度是直接影响喂料效率，提高这些温度可使喂料更平均

美国杜邦PA66 70G13HS1L：玻纤13%增强，热稳定，注塑成型；

美国杜邦PA66 70G33HS1L：玻纤33%增强，热稳定，注塑成型；

美国杜邦PA66 70G35HSL：玻纤35%增强，热稳定，注塑成型；

美国杜邦PA66 70G25HSLR：玻纤25%增强，热稳定，抗水解，高流动，注塑成型；

美国杜邦PA66 70G30HSLR：玻纤30%增强，热稳定，抗水解，高流动，注塑成型；

美国杜邦PA66 70G35HSLR：玻纤35%增强，热稳定，抗水解，高流动，注塑成型；

美国杜邦PA66 MT409AHS：中等韧性，良好刚性，高性能，热稳定；