

## 高粘性TPE包胶粘合POM材料 二次注塑TPE包胶料

产品名称	高粘性TPE包胶粘合POM材料 二次注塑TPE包胶料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01 (注册地址)
联系电话	13827209711

### 产品详情

TPE材料的密度可分为填料和非填料。TPE材料是由SEBS或SBS等弹性体颗粒混合而成。因此，TPE的密度越高，填充物越多。TPE材料由进口原料和国产原料组成。进口和国产原料密度不同，正常密度在0.92 ~ 0.98之间。那么TPE材料密度会决定产品的哪些物性呢?德创化

工小编来给大家讲讲。

TPE材料密度决定产品以下物性：

- 1、密度越小的材料，其SEBS/SBS主基料含量约多，其性能也是越好，所以密度小的TPE材料更贵。
- 2、 TPE材料的密度可以在0.84~2.0调整，通常注塑用的TPE、TPR软性材料比重在0.9~1.25左右，一些特殊的TPE、TPR比重小或者超高。比重提升，可降低产品成本，但材料的拉伸强度及弹性，耐磨性均会有所下降。

3、TPE原料是由SEBS基材与其他混合物共混而成的弹性体颗粒。密度越大，填充物就越多，用的SEBS的原材料少，所以价格就便宜，在市场上甚至有低至10块钱/KG材料，便宜的材料不一定达到你产品的效果，选择请慎重，建议想有实力的TPE厂家咨询。

4、同一TPE\TPR配混体系,比重越大，材料缩水性越小。比重越大产品的拉伸强度降低，耐磨系数降低，弹性降低，表面光泽度消弱，成型稳定性降低。比重越大生产的产品个数减少。

TPE材料生产商建议客户产品要求

高的尽量选择透明TPE材质。TPE的所有物性都可以根据产品需求随意调配。硬度范围0-100A，断裂伸长率100-1500%。