

# 美国沙伯基础中国代理商(PBT全系列)

产品名称	美国沙伯基础中国代理商(PBT全系列)
公司名称	苏州众思诚新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国沙伯基础PBT
公司地址	苏州市
联系电话	13564996490

## 产品详情

美国沙伯基础PBT 原厂原包，保质保量，假一赔十，美国沙伯基础中国代理商(PBT全系列)

聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylene terephthalate（简称PBT），属于聚酯系列，是由1.4-pbt丁二醇(1.4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(PTA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与PET一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。

VALOX? VX4510 resin

本公司长期供应PBT（饱和聚酯、聚对苯二甲酸丁酯）工程塑料以下产品：

增强PBT，环保PBT，阻燃PBT，阻燃增强PBT，无卤阻燃PBT，PBT全新料，阻燃环保PBT，玻纤增强PBT，加纤15%PBT，加纤30%，加纤35%PBT，加纤45%PBT，加纤50%PBT，加碳纤PBT

PBT性能：

- a、强度高、耐疲劳性、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；
- b、耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；
- c、耐溶剂性：无应力开裂；
- d、对水稳定性：PBT遇水易分解（高温、高湿环境下使用需谨慎）；

PBT优点：

- 1、机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似；
- 2、摩擦系数小有自润性；

- 3、吸水率低；
- 4、电气性质优良；
- 5、尺寸安定性良好；
- 6、耐药品性、耐油性

#### PBT注塑工艺及模具条件：

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此注塑成型前的干燥处理很重要。过建议在120 的空气中干燥6~8h，或者在150 的空气中干燥2~

4h。湿度必须小于%。如果用吸湿干燥，建议干燥条件为150 ，。

熔化温度：225~275 ，建议温度250 。

模具温度：对于未增强型材料为40~60 。要很好地设计模具的冷却回路以减小塑件的弯曲变形。冷却过程一定要快而均匀。建议模具冷却回路的直

径为12mm。

注射压力：中等（到150MPa）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固性很快）。

流动和浇口：

建议使用圆形流道以减少压力传递中的压力损失（经验公式：流道直径 = 塑件厚度 + mm）。

可以采用各种式的浇口。也可以采用热流

道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在~之间，这里t是塑件的厚度。如果是潜伏式浇口，建议小直径不小于mm。

PBT用途：

1、电子电器：无熔线断电器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳,食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡

器皿等

2、汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖等；散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等

3、工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩,开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等