

艾格润环保厂家销售病死畜禽无害化处理设备 多用途焚化炉宠物焚烧炉 动物尸体无害化处理设备

产品名称	艾格润环保厂家销售病死畜禽无害化处理设备 多用途焚化炉宠物焚烧炉 动物尸体无害化处理设备
公司名称	山东艾格润环境工程有限公司
价格	.00/台
规格参数	艾格润环保:
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道栗园街1201号
联系电话	18366502109

产品详情

1.设备占地少，可室外安装，不需要厂房，是可移动式处理工厂，解决了厂房建设，远距离集中处理的高额成本问题； 2.密封式处理，脱臭99%，无污染，突破了传统堆肥法，实现生产工作化； 3.保温好，不受季节寒冷限制； 4.发酵快，7天即可产出有机肥； 5.产量大，附加值高，处理能力可根据需要增加台数，多台安装； 6.标准作业，自动化，机械化，用人少，操作管理简单，投入畜禽粪便等原料，自动化产出有机肥料，易学易操作； 7.三层结构，机械材质好，解决强酸强碱腐蚀问题，使用寿命长，可使用10年以上； 8.耗能低，处理每吨垃圾耗电仅需40多度电； 9.高温好氧菌种繁殖快，形成的有益菌群可杀死原料中的有害菌； 10.成品有机肥主要有固氮，解磷，解钾，酵母菌，真菌以及多种对植物有益的菌群，这一特点使其他有机肥无法比拟和超越。

绿色环保无污染低能耗，每吨耗电仅40度发酵快，7天即可出肥。工作原理 本设备利用了微生物在自然界中的分解作用，以最短的时间，在密闭的发酵罐中进行连续的有氧发酵，减少有机废弃物的同时，蒸发有机物中的水分，将有机固体废物经微生物发酵、除臭和腐熟后，加工成可田工农作物的优质有机肥。所以应充分了解好氧发酵处理方法及影响因素。好氧发酵是一种减少恶臭、节省能源、获得优质有机肥的处理方法。为了促进好氧发酵需具备以下条件: 1、水份含量 为了高效率发酵处理，罐体内保存适量的水分十分必要，罐体内平时留有菌床，所以需要适当的投入具有适当水分且经搅拌混合的高水分原材料。如果原材料中混入锯末、木屑等比重和通气性不同，罐体内需要的水分量也不同，且为了保持罐内适当的水分，根据投入原材料的水分含量的差异，加入的水量也不同，一般控制在60-70%。 2、空气 发酵过程中所需要的好氧微生物的繁殖受周围环境的影响，本机器在发酵罐的下部和上部连续送风，根据发酵罐的状态可以调整风量，创造出好氧性微生物适宜的良好环境，使之繁殖旺盛，同时因有搅拌叶片的存在使通气性提高，这样就能够保证产品质量的均一性。 3、温度 温度在60-70 之间是好氧性微生物繁殖的理想温度，本机器通常运行时的温度在65 左右。物料腐熟后温度降低到50 以下。

4、PH值，碳氮比 通常的有机废弃物的PH值、碳氮比是适合发酵的基本条件，PH值应在6-8.5的范围内，用强碱、强酸类介质处理后的原材料不适宜进行发酵作业。病害畜禽无害化处理设备是我公司针对养殖场冻死病死等非自然死亡的畜禽，进行全封闭全自动一体化的无害化处理设备。全封闭流水线运作，整个处理过程处于全封闭状态，避免操作人员接触到病死畜禽而导致细菌病毒的传染，切断了病毒流通渠道，避免养殖场内细菌病毒的交叉感染。全自动一体化无害处理工艺，采用创新的结构设计，将病死

畜禽无害化处理工艺中的进料,切块,粉碎,灭菌等多个工艺整合在一起,实现设备的自动化处理;处理量大,处理效率高,自动化一体式处理效率达到每天15吨以上,快速处理杜绝了病死畜禽堆积导致二次传染的可能性;循环利用变废为宝,病死畜禽处理后成为有机肥原料或蝇蛆繁育饲料,实现了废弃物的循环利用,也为养殖场创造了新的经济增长点。