

# 天津铝合金镀镍 航天腾达 铝合金镀镍加工厂家

产品名称	天津铝合金镀镍 航天腾达 铝合金镀镍加工厂家
公司名称	天津航天腾达金属表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津中旺航空产业园双赢道5号
联系电话	13752102399 13752102399

## 产品详情

### 工业用紧固件常用磷化涂油处理

电镀锌是商业紧固件的镀层，它比较便宜，铝合金镀镍工艺，外观也较好看，但它的防腐性能一般，是锌镀层中低的。加工过程易产生氢脆，所以10.9级以上的螺栓一般不采用镀锌的处理。烘箱处理可以去氢，但会增加生产成本，铝合金镀镍加工厂，所以生产厂不会主动去氢，铝合金镀镍加工厂家，除非客户有强制要求。磷化相对镀锌便宜，耐腐蚀性能比镀锌差。紧固件的磷化常用两种，锌系磷化和锰系磷化。工业用紧固件常用磷化涂油处理，高强度螺栓采用磷化还可以避免氢脆问题。

### 铝合金经硬质阳极氧化处理

铝合金经硬质阳极氧化处理，表面可形成厚度30~50 μm和硬度约500 HV左右的膜层，具有优异抗蚀和耐磨性能。铝合金硬质阳极氧化处理后的应用范围十分广泛，涉及纺织、自行车、照相机、气动元件、手术器械、光学仪器等各行业，适用于缸套、活塞、齿轮、叶轮、导轨、轴承、模具工程构件。铝合金阳极氧化膜具有多孔性和化学活性，很容易进行着色处理，根据显色体存在位置不同。

通过电解或化学方法在金属或某些非金属上镀上一层镍的方法，称为镀镍。镀镍分电镀镍和化学镀镍。主要用于既要防腐，又要导电性好的地方。如车辆电瓶的引出端子等。热浸

锌为锌加热到液体下热扩散涂层。其镀层厚度在15~100 μm，并且不易控制，但耐腐蚀性好，多用于工程中。热浸锌加工过程中污染严重，天津铝合金镀镍，有锌废料和锌蒸汽等。由于镀层厚，在紧固件中引发了内外螺纹难以旋合的问题。因热浸锌加工的温度原因，（340-500C）它不能用于10.9级以上的紧固件。

天津铝合金镀镍-航天腾达-铝合金镀镍加工厂家由天津航天腾达金属表面处理有限公司提供。天津航天腾达金属表面处理有限公司为客户提供“磷化,金属表面处理”等业务，公司拥有“航天腾达”等品牌，专注于金属切削类等行业。在天津中旺航空产业园双赢道5号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王经理。