

广州南洋电缆集团厂家直供WD-BTTYZ-1*400系列矿物绝缘电缆（氧化镁绝缘）！

产品名称	广州南洋电缆集团厂家直供WD-BTTYZ-1*400系列矿物绝缘电缆（氧化镁绝缘）！
公司名称	广州南洋电缆集团有限公司
价格	536.00/米
规格参数	品牌（商标）:广州南洋电缆（NAN） 产品标准:GB/T13033.1 产地:广东省广州市
公司地址	广州经济技术开发区永和经济区永丰路19号
联系电话	13924026066 13924026066

产品详情

BTTZ电缆是铜芯铜护套氧化镁绝缘重载防火电缆(又称作重载矿物绝缘电缆)，是一种外层采用无缝铜管护套、中间充填氧化镁晶体粉作绝缘材料，导体是单股铜棒组成的新型电缆。它具有耐高温、防火、防爆、不燃烧(250 时可连续长时间运行，1000 极限状态下也可作30min的短时间运行)且载流量大、外径小、机械强度高、使用寿命长，一般不需要独立接地导线的特点。矿物电缆连续工作温度为250 ，在95 0 -1000 时可持续供电3小时，短时间或非常时期可接近铜的熔点1083 工作（氧化镁的熔点为2800 ），由于矿物绝缘电缆具有的优异性能，因此，它适用于额定电压1000V及以下的消防及以下线路中。

产品特性

防火性能：由于矿物电缆全都是采用无机物（金属铜和氧化镁粉）组成，它本身不会引起火灾，不可能燃烧或助燃，即使有外在火焰的燃烧，电缆仍可正常工作。火情清除后，电缆无需更换，是一种真正意义上的防火电缆，为消防线路和应急线路提供了万无一失的保证。

载流量大：由于矿物绝缘电缆正常使用温度可以达到250 ，IEC60702规定矿物绝缘电缆连续工作温度时150 ，这是考虑到终端密封材料和安全的需要，即使这样，它的载流量还远远超过其他电缆，因为氧化镁粉具有比塑料更好的导热系数，所以同样的工作温度，载流量更大。对于16mm²以上的线路，可以降低一个截面，对不允许人接触的地方，可以降低两个截面。

防水防爆：由于电缆采用铜管作护套，导体、绝缘及护套三者间是致密压实体。因而使其不但具有防止水、潮气、油及一些化学物质的侵害，而且具有阻止可燃性油蒸汽、气体和火焰的蔓延。

过载保护：线路过载时，塑料电缆会因过电流或过电压而导致绝缘发热或击穿。而对于矿物绝缘电缆，只要发热达不到铜的熔点温度，电缆不会受损。即使瞬间击穿，击穿点处氧化镁遇高温也不会形成碳化物。过载清除后，电缆性能不会发生变化，仍可继续正常使用。

工作温度：由于绝缘层氧化镁的熔点温度远高于铜的熔点温度，因而电缆高正常工作温度可达250℃，短期可在接近铜的熔点温度1083℃下继续运作。

屏蔽性能：电缆铜护套是屏蔽保护层，即可防止电缆本身对其它线缆的，又可防止外界磁场对自身的。

寿命：由于电缆由无机材料组成，因而不会老化，其使用期限长达百年以上。且该电缆可伴随设备移位或线路改造而重新拆装重复使用。

外径重量：和同规格塑料电缆相比，矿物绝缘电缆外径减小50%，重量减轻30%，即可减小占用空间，又便于安装。

抗辐射能力：由于电缆组成材料均为无机物，因而在经受核辐射后，电缆的电气及机械性能不会产生任何变化。

安全环保：由于电缆组成材料均为无机物，不含任何有机物。因而电缆即使在1000℃以上烧烤或置于对铜有破坏性的火焰中，也不会产生丝毫的烟雾，更无卤素及毒性气体。该电缆是能真正实现绿色环保，无“二次灾害”的安全型产品。

弯曲性能：由于电缆经充分退火后，具有一般塑料电缆所无法相比较的可弯曲性。小弯曲半径仅为电缆外径的3-6倍，而且可重复。多次弯曲。

耐机械损伤：由于电缆的金属护套有一定的强度和韧性，氧化镁在电缆加工过程中又是经过高度压缩的，所以电缆在遭受弯曲、压扁扭转等变形时，芯线和护套之间的相对位置保持不变，不会产生短路，也不会影响电气性能，在电缆外径变形到三分之二的情况下仍可正常工作。

接地性能：对于矿物绝缘电缆，由于铜护套的连续性和极低的接地电阻，因此可以作为接地导线使用，不需要独立的接地导线。

广州南洋电缆集团有限公司（原名：广州南洋电缆有限公司）成立于2001年，实缴注册资本7.708亿元，净资产12亿多元，总资产20亿多元，近三年含税销售额近150亿元，三年共计向国家缴纳税收近2亿元。NAN南牌电缆创于1985年，至今已有30多年历史，是总局认定的，国家质检总局评定的中国产品。公司生产基地总面积25万平方米，年生产能力70亿元。公司是高新技术企业，连续多年荣获广东线缆行业具竞争力企业20强名、荣获中国线缆行业具竞争力企业20强，是广东制造业100强的企业，是华南地区研发制造500kV、220kV、110kV、35kV及以下交联电力电缆、低压电线电缆以及预分支电缆、辐照电缆、矿物绝缘电缆、电动充电电缆、70年使用寿命环保电线等各类电缆的企业。

公司是通过ISO质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系、测量管理体系认证的企业，是全国电线电缆标准化技术委员会委员单位、广东省电线电缆行业协会会长单位。35kV及以下电缆产品获得全国工业产品生产许可证，电线产品通过中国质量认证中心CCC认证，6~35kV、110kV、220kV、500kV电缆通过产品鉴定，220kV及500kV电缆系统通过预鉴定试验和荷兰凯马（KEMA）认证，500kV电缆系统填补了华南地区空白。0.6/1kV、6~35kV、110kV、220kV电缆产品均被评为广东省产品、广东省高新技术产品。公司连续多年被评为“守合同重信用企业”单位，银行信用等级为AAA级；拥有广东省工

程技术研究开发中心、省级企业技术中心、广东省超高压电缆工程技术研究中心，拥有多项专利并多次参与国家标准及行业标准的制定，不断创新开发新产品。

公司从芬兰麦拉菲尔(MAILLEFER)公司成套引进目前国际技术的两条500 kV三层共挤立式(VCV)交联电缆生产线，并建设华南地区高的交联立塔，从瑞士哈弗莱(HAEFELY)公司引进试验电压为700 kV的局部放电测试系统。拥有达到国外先进水平35 kV及以下交联电缆三层共挤生产线，配套德国西科拉公司自动在线测径测偏仪。生产和检测设备齐全，技术力量雄厚，生产经验丰富，公司制度规范完整，管理精细，确保向用户提供优质产品。

公司产品广泛用于南方电网和国家电网城乡电网改造电力工程和输配电系统项目，并在大唐、国华、华能等发电系统得到广泛应用。部分重点工程如：北京电视中心、北京奥运鸟巢体育馆，广州亚运场馆、新电视塔、白云机场、国际会展中心、广州地铁，深圳机场，南京地铁、郑西高铁等项目均采用我司产品。产品经长期运行，性能稳定、质量可靠，赢得广大客户的信赖。

成绩彰显过去，奋进缔造未来。我们将继续贯彻“以优质创品牌，以管理求效益，以创新求发展，以市场为导向，以人才为根本，以诚信为基础”的经营理念，不断提高NAN南牌电缆的度、美誉度和市场占有率。与时俱进，增强核心竞争力，持续稳健的发展，为实现梦想而努力奋斗。