

永康市钢结构承重检测-第三方检测鉴定机构

产品名称	永康市钢结构承重检测-第三方检测鉴定机构
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	1.00/平米
规格参数	
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

产品详情

一、钢结构承载力荷载安全检测鉴定报告——钢结构承载力荷载安全检测鉴定的主要检测方法：

1.1 房屋概况和使用情况调查

信息采集途径主要为向业主、原设计单位等了解和收集施工图纸、地质勘探报告，然后根据收集到的图纸，对原结构进行复核。主要采用测量仪器（激光测距仪、钢卷尺、全站仪等）测量房屋的轴线、标高以及墙、柱、梁等主要结构构件的截面尺寸和实际定位尺寸。

同时，对房屋目前的使用情况进行现场调查，包括：现有生产设备的平面布置，设备的重量，吊顶设备层内的设备放置情况和重量。

1.2 房屋改造相关资料调查

信息采集途径主要为向业主了解和收集。收集的资料包括：施工图纸，设计变更，技术核定单，验收记录等。

收集完毕后，调查该房屋的改造情况、改造后的承载设计值、典型节点处理方法、施工时间和验收情况。

1.3 房屋损坏情况调查

对房屋内有损坏和明显变形的结构构件进行**检测，另外，对房屋的梁、柱、楼板和围护结构进行普查（注：需具备现场检测条件）。对存在的损坏现象采用测量、文字描述、图文照片等方式进行详细记录，并根据现场检测情况，绘制损坏构件的平面分布示意图。具体如下：

(1) 检查房屋的钢结构梁、柱的变形损坏情况，调查中采用Nikon电子全站仪（型号：DTM-452C）与程质量检测器（型号：JZC-2型）相结合的方式测量变形情况。

- (2) 检查钢构件的锈蚀情况。
- (3) 钢结构涂装检测（防锈涂层、防火涂料）。
- (4) 检查房屋主体钢构的连接节点是否存在断裂、变形等损坏情况。
- (5) 检查混凝土楼板的开裂、变形情况。
- (6) 检查房屋围护结构的开裂和变形损坏情况，确定损坏程度。
- (7) 检查围护结构与钢结构主体之间的开裂、脱开情况，调查房屋是否因下沉而引起两者之间的连接损坏。
- (8) 检查室外散水与房屋主体之间的脱开情况。

1.4 钢结构梁柱节点的焊缝或螺栓连接检测

1.4.1 焊缝连接

焊缝检测内容为：焊缝外观质量、焊缝尺寸。

焊缝外观质量检查采用目测方法，检查内容包括：裂纹、咬边、根部收缩、弧坑、电弧擦伤、表面夹渣、焊缝饱满程度、表面气孔和腐蚀程度。

焊缝尺寸检查采用量具卡规进行量测，测量焊缝长度和高度是否满足要求。

1.4.2 螺栓连接

螺栓检测内容为：螺栓断裂、松动、脱落、螺杆弯曲、连接零件是否齐全和锈蚀程度。若为高强度螺栓，则增加滑移变形、连接板螺孔挤压破坏的检测内容。

螺栓连接检测的方法为观察、锤击检查。

1.5 钢材现有强度等级测试

根据现场

实际情况，采用里

氏硬度仪（型号：TH110）抽样检测主

体钢构的表面硬度，然后按《黑色金属硬度及相关强度换算值》（GB/T 1172）换算钢材的抗拉强度。

1.6 房屋倾斜现状、不均匀沉降情况检测

(1) 房屋的不均匀沉降情况检测

采用DSZ3自动安平水准仪，对房屋的水平度按三等变形测量的要求进行测量，其高程中误差 $\pm 0.50\text{mm}$ ，相邻点高程中误差 $\pm 0.30\text{mm}$ 。根据建筑物原同一设计标高上各测点的高差和水平距离，计算出房屋的相对水平度差值率，分析、判断建筑物的不均匀沉降现状。

(2) 房屋整体倾斜率检测

采用J2光学经纬仪或电子全站仪，按照变形测量中投点法的有关规定，以建筑物的外墙线的*点及相应底

部两点标志作为观测点，测定偏移值。观测中采用正倒镜两次读数，取正倒镜观测成果的中数作为较终成果。这项测试是针对建筑物的倾斜率是否满足国家相关规范要求。

1.7 分析和评估

根据现场调查、检测结果，按《钢结构检测与鉴定技术规程》（DG/TJ08-2011-2007）的相关规定对该房屋进行分析评估。

1.8 建议措施

根据检测评估结果，对该房屋存在的结构损坏及缺陷按《房屋修缮工程技术规程》等技术规范规程的要求，提出相应的维修加固建议，以供委托方进行参考。

二、钢结构承载力荷载安全检测鉴定报告——钢结构的稳定性检测：

钢结构的稳定可分为结构整体的稳定和构件本身的稳定两种情况。结构整体的稳定，在结构的纵向，主要依靠结构的支撑系统来*，如钢柱的柱间支撑，钢屋架的上、下弦水平支撑和垂直支撑等。支撑系统能否地传递结构纵向的水平荷载（风荷载、地震荷载、厂房吊车荷载等）。横向，依靠结构自身（框架或排架）的刚度来*，主要要考虑结构自身能地传递结构横向的水平荷载。而构件本身的稳定主要由构件组成部分的自身刚度来*，要*构件本身及其组成部份（杆件或板件）在荷载作用下不发生屈曲而丧失稳定（这种情况主要发生在受压或压弯构件上）。因此，构件本身的稳定因素主要是构件的计算长度和截面特性，包括平面内和平面外的两个方向，当然，还应该包括材料的强度和应力的*大小。它主要是找出外荷载与结构内部抵抗力间的不稳定平衡状态，即变形开始急剧增长的状态，从而设法避免进入该状态。因此，它是一个变形问题。如轴压柱，由于失稳，侧向挠度使柱中弯矩大量增加，因而柱子的破坏荷载可以远远**它的轴压强度。显然，轴压强度不是柱子破坏的主要原因。在结构稳定性检测方面主要针对以下几项**：

- 、厂房构件的高强螺栓连接质量，采用全站仪对构件连接部分的螺栓外漏丝扣进行符合。
- 、厂房构件的焊接连接质量，采用超声波探伤的方法确定焊缝质量等级能否满足标准要求。
- 、厂房构件的挠度变形，采用水准仪或拉线的方法确定变形量。