

# 预制空心板橡胶气囊 圆形八角变径充气芯模 充气气囊

产品名称	预制空心板橡胶气囊 圆形八角变径充气芯模 充气气囊
公司名称	衡水瀚一橡胶制品有限公司
价格	680.00/条
规格参数	品牌:瀚一 型号:定制 产地:河北衡水
公司地址	桃城区工业园区
联系电话	13932892964

## 产品详情

### 预制空心板橡胶气囊 圆形八角变径充气芯模 充气气囊

橡胶气囊，又叫混凝土预制空心板橡胶充气芯模，桥梁充气芯膜，橡胶内模，是利用橡胶的高分子特性与高强度纤维布硫化而成的一种可膨胀、收缩的不同形状的内模。主要用于公路桥梁混凝土前张法后张法梁的浇筑成型工程。同时也被涵洞排污工程所采用。橡胶气囊充入压缩空气后，气囊即伸展膨胀达到其截面设计要求，充气压力根据厂家标识而定，不可超压充气。它使用简便，经济耐用，可反复使用近百次，不充气时柔软收缩，任意折叠、卷曲，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力。能代替原有的木模、竹模、钢模，可以多次重复使用，是一种降低成本和加快施工进度的砼制品配套产品。

- 1、使用桥梁芯模前，首先检查钢筋笼钢丝接头及轧丝头不得朝内径方向弯曲，以免扎伤芯模，形成漏气现象。
- 2、先浇注钢筋笼底部砼垫层，再用绳将桥梁芯模牵引到钢筋笼内，并使纵向接缝朝上。
- 3、打开桥梁芯模阀门充气到规定压力，即可关闭阀门、切忌不得超压。

- 4、异型桥梁芯模应交替充气直达规定压力。
- 5、将进入钢筋笼内的桥梁芯模上下左右加以固定。克服上浮力及左右移动。
- 6、浇筑混凝土后，使用振动棒从两侧同时振捣，防止桥梁芯模左右移动。且振动棒段头不可接触桥梁芯模，以免穿破漏气。
- 7、待混凝土初凝后，打开阀门放气，抽出桥梁芯模即可。（脱模时间根据施工情况自定）