

## 轻卡前桥转向节厂家 七星部件 德州前桥转向节

产品名称	轻卡前桥转向节厂家 七星部件 德州前桥转向节
公司名称	日照市七星汽车部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市高新技术产业开发区河山镇临沂北路365号
联系电话	13706331637 13706331637

### 产品详情

转向节是复杂精密的汽车零配件之一。要实现快速低成本生产，采用精密切削刀具不可或缺。以往转向节都是由铸铁或钢材制成的，但目前市场趋向于改用铝合金。一方面，这是出于减轻汽车重量，提高燃油经济性的优化需要。不过，并非所有情况下，货车前桥转向节厂家，铝合金转向节都可以替换铸铁或钢质转向节，但不论何种时候(铝合金或铸铁)，都可以通过以下方法来降低加工成本：采用组合刀具、采用FMR(快速金属切削)刀具和采用换刀速度快的刀具。

从机加工工艺来讲，转向节分为杆部、法兰盘和叉部等3个部分加工。

(1)杆部加工以中心孔定位，车和磨为主，加工关键是磨削。

(2)法兰盘加工主要是制动器安装孔的加工，要保证其位置度，德州前桥转向节，同时要兼顾加工效率。并且，利用其中1孔作为加工叉部定位用。

(3)叉部加工是转向节加工的难点，采用两销一面定位，其加工主要是保证主销孔的同轴度，以及主销孔与内端面的垂直度，是整个加工工艺的投资重点和设备选型的关键。大部分转向节在此部位还有横拉杆装配用的锥孔，这更增加了叉部加工难度，轻卡前桥转向节厂家，锥孔加工是许多厂家难以100%合格的项目，应予以重视，否则，转向节的早期失效就从这里开始。

(4)杆部的强化处理以提高转向节的疲劳寿命，对大多数类型的转向节都有这方面的技术要求，一般为滚压和中频淬火，以消除表面形成残余压应力，提高产品疲劳强度。国内加工对滚压要求不高，难点在中频淬火，主要是感应器的设计和制造，不过，在这方面国内有厂家给与解决。

(5)主销孔压装衬套后的加工，有的压装后不要求加工，有的压装后要求加工。从装配角度讲，前桥转向节厂家，压装后加工更有利于装配，否则影响转向的灵活性。

好了，以上就是转向节加工主要内容，根据具体转向节的不同，会有不同程度的变化，同时，加工设备的选择对整个工艺的影响比较大，因此，具体工艺应根据生产纲领和可供选择的设备来制订。

汽车转向节的作用：

转向节是车轮转向的铰链，一般是呈叉形的，上下两叉有安装主销的两个同轴孔，转向节轴颈用来安装车轮；转向节上销孔的两耳通过主销与前轴两端的拳形部分相连，使前轮可以绕主销偏转一定角度，从而使汽车发生转向；为使转向灵活，在转向节下耳与前轴拳形部分之间是装有轴承的，在转向节上耳与拳形部分之间还装有调整垫片，以调整它们的间隙。

日照市七星汽车部件有限公司主要产品为汽车转向节、汽车前轴、铰轴、工程机械配件、轴头、拐轴等6大系列200多个品种。

轻卡前桥转向节厂家-七星部件-德州前桥转向节由日照市七星汽车部件有限公司提供。日照市七星汽车部件有限公司是一家从事“汽车转向节,汽车前轴,铰轴,工程机械配件,轴头,拐轴”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“锻造件,汽车转向节,汽车前轴,拖车轴”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使七星机械在转向节中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！