

冷弯成型机定制 冷弯成型机 蒲生机械

产品名称	冷弯成型机定制 冷弯成型机 蒲生机械
公司名称	佛山市蒲生五金机械模具有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇平步工业区南二路4号
联系电话	13923131709 13923131709

产品详情

龙骨成型设备

龙骨成型设备广泛应用在建筑装饰行业的吊顶和隔墙钢质龙骨生产中。机型多种，设备功能多样。按龙骨产品分类设备主要有常规轻钢龙骨设备（卡式龙骨机、50主、副龙骨机、天地骨机及竖向龙骨机等）、三角龙骨机、烤漆龙骨机和条扣板成型机等等。

用途：吊顶主骨生产线烤漆龙骨机，冷弯成型机生产厂家，主骨24x32mm或24x38mm，在线一次性成型，冲孔，切头出成品。速度每分钟30米(大概8根3.6米的主骨)总重量6-7吨，生产面积22米x2米。

冲压模具

冲压工艺的实现都有其基本运动机理，这种运动是与模具密切相关的，各种模具的结构设计和力学设计终都是为了满足其能够实现特定运动的要求。设计的模具能否严格完成实现冲压工艺所需的运动，直接影响到冲压件的品质，所以在模具设计中应对机械运动进行控制。同时为了达到产品形状尺寸的要求，冷弯成型机，不能够拘泥或局限于各种工艺基本运动模式中，而应不断发展和创新，在模具设计中机械运动灵活运用。

高速冲床是采用一体化的特殊铸铁合金，高刚性及抗震性。滑块以长型导路设计，配备滑块平衡装置，冷弯成型机供应商，确保运转精密与稳定。所有抗磨损元件均以电子式定时自动润滑系统，如缺乏润滑油，冲床将全自动停止。先进、简易的操控系统，确保滑块运转及停止的准确性。可搭配任何的自动化生产需求，提高生产效率降低成本。

冲压模具的形式很多，冲模也依工作性质，模具构造，模具材料三方面来分类。

依产品的加工方法分类

依产品加工方法的不同，可将模具分成冲剪模具、弯曲模具、抽制模具、成形模具和压缩模具等五大类。

a. 冲剪模具:是以剪切作用完成工作的，常用的形式有剪断冲模、下料冲模、冲孔冲模、修边冲模、整缘冲模、拉孔冲模和冲切模具。

b. 弯曲模具:是将平整的毛胚弯成一个角度的形状，视零件的形状、精度及生产量的多寡，乃有多种不同形式的模具，如普通弯曲冲模、凸轮弯曲冲模、卷边冲模、圆弧弯曲冲模、折弯冲缝冲模与扭曲冲模等。

c. 抽制模具:抽制模具是将平面毛胚制成有底无缝容器。

d. 成形模具:指用各种局部变形的方法来改变毛胚的形状，其形式有凸张成形冲模、卷缘成形冲模、颈缩成形冲模、孔凸缘成形冲模、圆缘成形冲模。

e. 压缩模具:是利用强大的压力，使金属毛胚流动变形，成为所需的形状，其种类有挤制冲模、压花冲模、压印冲模、端压冲模。

冷弯成型机定制-冷弯成型机-蒲生机械(查看)由佛山市蒲生五金机械模具有限公司提供。冷弯成型机定制-冷弯成型机-蒲生机械(查看)是佛山市蒲生五金机械模具有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄经理。