

江西南昌库房密闭门生产厂家，上饶通风密闭门厂家，舰艇密闭门

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 江西南昌库房密闭门生产厂家，上饶通风密闭门厂家，舰艇密闭门 |
| 公司名称 | 广东亚图科技股份有限公司 |
| 价格 | 3000.00/平方 |
| 规格参数 | 品牌:亚图科技 型号:GJB2805A2002 产地:深圳 |
| 公司地址 | 东莞市东坑镇彭屋秤砣岭43号 |
| 联系电话 | 0755-26433389 13825292922 |

产品详情

广东亚图科技股份公司专业制作销售品质保证国家标准密闭防爆门技术规范及性能

- (1) 按照GJB2805A—2002标准进行制造。
- (2) 防盗等级二级，抗破坏能力大于60min。
- (3) 生产全过程采用先进的一次性压模、焊接成型，焊缝小，焊接强度高；客户若有特殊需求：我公司可进行新工艺制作，即：整板压模成型后折弯，可达到门扇板面无焊接，整体门扇无焊缝，外观美观、强度高，密闭性能佳，采用联动闭锁装置，联动装置能一次性完成动作锁紧与开启，操作既方便又快捷；
- (4) 整体为钢质结构，并有足够的强度，钢板厚度：门扇采用钢板，门扇钢板厚度可一般做到4mm-8mm厚，可根据需求定制。门框采用角钢100*100*8mm厚度；
- (5) 每扇门铰链数量为3个，特制防爆门轴铰页。
- (6) 钢制防爆门，四周安装密封橡胶条，安装后不透光、不漏气、密闭性能好。
- (7) 所有钢质密闭门都经过防锈处理，底漆均喷2遍防锈漆，面漆喷2遍漆。
- (8) 外观平正、光滑、漆面色泽光亮均匀，无起皱、流痕、露底。

金属密闭防潮门技术要求

密闭门应符合下列要求:

a) 应为钢质结构，有足够的强度，门的主体钢板厚度不宜小于4mm。 b) 门的开启压紧密封装置应固定牢固，且只能在门内侧操作，在普通工具的作用下，该装置不应变形、松动、移位。

c) 每扇门铰链数量应不少于2个。

锁具安装要求：

1) 固定牢固可靠，在门被锁闭后，门的整体抗破坏能力不小于40分钟，

2) 应能控制密闭门上通行小门的开关；

3) 使用螺栓固定时，螺栓数量不应少于4个，且从门外不能被拆除或破坏。江西南昌库房密闭门生产厂家，上饶通风密闭门厂家，舰艇密闭门江西南昌库房密闭门生产厂家，上饶通风密闭门厂家，舰艇密闭门