福建龙岩 金属检测 铝材鉴定 不锈钢成分检测 金属牌号鉴定服务 金属检测中心服务技术中心为您服务

产品名称	福建龙岩 金属检测 铝材鉴定 不锈钢成分检测 金属牌号鉴定服务 金属检测中心服务技术中心为您服务
公司名称	鉴联国检（广州）检测技术有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	报告用途:质量评价 样品量:1公斤 检测周期:5个工作日
公司地址	广州市天河区岑村沙埔大街323号B-5栋
联系电话	15915704209 13620111183

产品详情

一、检测产品：

1、钢材制品检测主要包括：结构钢、角钢、建筑钢材、硅钢片、碳钢、厚钢管、钢网、钢丝绳、不锈钢、钢筋、钢结构、钢管、钢丝、无缝钢管、铸钢、钢板、电焊钢管、钢带、H型钢、T型钢等等。

2、合金以及铝型材：阳极氧化铝材、电泳涂装铝材、粉末喷涂铝材、木纹转印铝材、氟碳喷涂铝材

3、紧固件：螺栓、 螺柱、 螺钉、螺母、自攻螺钉、木螺钉、垫圈、挡圈、销：、.铆钉、组件和连接副、焊钉

二、金属材料主要检测项目如下：

1、机械性能：主要包括(拉伸试验、高低温拉伸试验、
压缩试验、剪切试验、扭转试验、弯曲试验、冲击试验、洛氏硬度试验
、布氏硬度试验、维氏硬度试验、压扁试验 ;

2、化学成分分析：主要分析金属材里的各种化学成分含量(碳, 硅, 锰, 磷, 硫, 镍, 铬, 钼, 铜, 钒, 钛, 钨, 铅, 铌, Hg, 锡, 镉, 锑, 铝, 镁, 铁, 锌, 氮, 氢, 氧)并可判定牌号;

3、金相测试：主要包括(非金属夹杂物、低倍组织、晶粒度、断口检验、镀层厚度、硬化层深度、脱碳层、灰口铸铁金相、球墨铸铁金相、金相切片分析;

4、镀层测试：常用方法为，镀层测厚-库仑法、镀层测厚-金相法、镀层测厚-涡流法、镀层测厚-射线荧光法、镀层成分分析和表面污点分析;

5、腐蚀测试：包括中性盐雾试验 、酸性盐雾试验、等;

6、无损探伤：包括超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测;

7、尺寸测试：包括尺寸测量、对称性、垂直度、平整度、圆跳动、同轴度、平行度、圆度、粗糙度;

8、焊接工艺评定：包括拉伸测试、弯曲测试 (面弯背弯侧弯)、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试。

9、失效分析包括：失效分析的程序和步骤、对失效事件进行调查、确定肇事件或者首先失效件、仔细收集失效件残骸并妥善保管、收集失效件背景资料、确定失效分析方案并制定实施细节、检查、测试与分析。

金属元素分析/牌号鉴定业务流程

1、评估样品。 2、测试标准及要求沟通。 3、签订合同。 4、寄送测试样。 5、出具检测报告。

三、金属材料分析项目：

X-荧光光谱定量分析、X荧光试样、冲击试验、V型缺口试验、杯突试验、表面粗糙度、表面光泽度、布氏 [illegible] 螺栓拉力楔载荷、螺栓保证载荷、螺栓扭矩系数、紧固轴力、螺栓氢脆、螺栓脱碳层、螺栓破坏扭矩、

监联检测专注于：金属材料以及制品（钢材制品、合金材料及铝型材、紧固件）涂料、石油化工（润滑油、煤 [illegible]
[illegible] 动植物油脂、香精油、[illegible]，等核实的检测服务。

监联检测有良好的内部机制 [illegible] 为客户提供一站式解决检测问题的解决方案。

金属材料检测业务请联系李工

行业资讯：

由于FID（自由衰减信号）信号不表示纵向磁化向量，也不能正确表示横向磁化分量衰减的实际时间常数，所以，实际测量是都是利用给予一定的脉冲序列（180度和90度射频激励脉冲组成一定的脉冲序列）来进行间接测量，以获得T1加权的和T2加权的图像。

选择不同的脉冲序列和不同的成像时间，磁共振设备可形成质子密度图像、加权的图像和加权的图像。找出正常组织与有病组织间弛豫时间差异的特点是很重要。

系统结构

编辑 播报

主要有三大基本构件组成，即磁体部分、磁共振波谱仪部分、数据处理和图像重建部分。

磁体部分

磁体主要有主磁体（产生强大的静磁场）、补偿线圈（校正线圈）、射频线圈和梯度线圈组成。