

直供斜筛式干湿分离机固液分离器 斜筛式固液分离器畜禽粪便污水机 滚筒式干湿分离机不锈钢粪便固液分离机

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 直供斜筛式干湿分离机固液分离器 斜筛式固液分离器畜禽粪便污水机 滚筒式干湿分离机不锈钢粪便固液分离机 |
| 公司名称 | 山东艾格润环境工程有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 艾格润: |
| 公司地址 | 山东省潍坊市诸城市密州街道栗园街1201号 |
| 联系电话 | 18366502109 |

产品详情

固液分离机的主要原理是开霖固液分离机通过无堵浆液泵将粪水抽送至主机，经过挤压螺旋绞龙将粪水推至主机前方，物料中的水分在边压带滤的作用下挤出网筛，流出排水管，开霖固液分离机连续不断地将粪水推至主机前方，主机前方压力不断增大，当达到一定程度时，就将卸料口顶开，挤出挤压口，达到挤压出料的目的，通过主机下方的配重块，可根据用户需求调节工作效率和含水率。“根据物料的不同，螺旋挤压式分离机可对牛、猪、鸡、鸭等养殖粪便进行不同工作量的干湿分离。禽畜粪便固液分离机通过无堵浆液泵将粪水抽送至主机，经过挤压螺旋绞龙将粪水推至主机前方，物料中的水分在边压带滤的作用下挤出网筛，流出排水管，主机前方压力不断增大，当大到一定程度时，就将卸料口顶开，挤出挤压口，达到挤压出料的目的。固液分离机整体是不锈钢材质，处理后固体含水率在60%~70%之间处理物料：牛粪，猪粪，鸡粪，鸭粪，沼渣沼液，食品加工残渣等

随着养殖企业的发展，国家对于环保的要求越来越严格。

对与养殖场污水粪便污染环境加大力度的治理。粪便固液分离机也正不断创新 追求技术，以求解决更多的养殖粪水问题。因此分离机 可以适应各种养殖畜牧家禽粪便的处理。达到效率高，高端专利低端价格，更好的服务大众。中文名 固液分离机 类型 螺旋挤压式、震动斜筛式 产量 10-120立方/小时 固液分离机说明 我国大部分养殖户采用直接用水冲洗粪尿。但这却有用水量、损失大的缺点。

根据新农村建设的要求和人们环保节能意识的加强，现在，养鸭养猪场建沼气池和生化池处理粪尿，但是进沼气池的粪类物料都未经固液分离，实际使用证明这样直接的沼气培养效果不其理想。因为，未经处理的粪尿水进入沼气池，大大增加了沼气池单位容积的有机负荷量，因此沼气的容积要增加很多。由于长期使用沼气池，发酵后留下大量残渣，使沼气池堵塞，容量减小而造成沼气池不能使用，而清洗池即耗力又极不安全，同时增加开支费用。如果直接销售鲜猪粪又很难运输。因此，我们发现应该对猪粪前进行固液分离措施，既可解决猪粪在沼气池的沉淀问题，极大增强沼气池的处理能力，又可大大减小沼气池、生化池的建设面积。节省环保处理的建设投资和土地使用面积，分离出的猪粪还可直接固液分离机特性

实用性:该系列机渣液分离速度快，经分离后的粪渣含水量在50-60%之间，出渣量及含水量可调整，可适用不同成份的饲料(如草及精饲料)，便于运输，其固粒物很适合作为鱼饲料和有机肥的原料等。

先进性:该系列机去污能力强,无堵塞,清洗方便。经过处理的粪尿水含固率、化学耗氧量、总耗氧量、氮、磷的去除率可在70-95%之间。

耐用性:该系列机的机架、筛框、筛网和等由不锈钢和防腐处理等制成,耐腐蚀、强度高,使用寿命长。

经济性:该系列自动化程度高,耗电量小,价格低。操作方便只需按启动停止按钮进行操作。

固液分离机效果

1)对养殖户原来建的老沼气池容积过小,污水入池泻留时间过短,导致污水浓度排放过高,那么在污水没入池之前先使用畜禽粪便固液分离机处

理,可有效降低污水COD,BOD的含通,减轻沼气池的运营负荷,从而达到污水排放减且化;

2)使用固液分离机可使鲜污水中的粪便转变成有价值的鱼饲料或有机肥。分离后的污水间歇性的进入沼气池,这样可以使厌氧池有一个充分消化的时间,使池内的活性菌种繁殖更旺盛,产气量更高。气体甲烷的含量也自然就高了气质纯度高也就自然克服,解决沼气发电机工作不正常的问题;

3)固液分离机处理后的污水进入沼气池。可有效的解决沼气池结壳现象,免去了清理沼渣的工作;

4)利用畜禽粪便固液分离机,可减少沼气池的建设投入,例如:每天排放100吨污水的养殖或屠宰场,如果用一台匹配的畜禽粪便固液分离机提前处理,可减少300立方厌氧池的建设投入,因为粪污水混合入池的浓度过高。厌氧时间也就需要相应延长,所以按每天排放100吨污水的养殖场,不用畜禽粪便固液分离机处理的话。那么投建厌氧池1000-1200立方,如果用畜禽粪便固液分离机可减少300-400立方的建设。

滚筛辊压式固液分离机80/100详细介绍

滚筛辊压式固液分离机SF-9GY- 80/100 滚筛辊压式固液分离机配套方案(水泡粪)

适用于含水量较多粪便的固液分离,如生猪养殖场、奶牛养殖场等水泡粪状态的养殖粪便的处理;

适用于含沙的粪便的固液分离,耐磨损耐腐蚀性能强。 功率:4.5KW;电源:三相四线AC380V

刮板提升压辊分离配套方案(干清粪)

适用于含水相对较少粪便的固液分离,如生猪、奶牛、肉牛、蛋鸡鸭等以干清方式收集的粪便的处理;干清粪减少用水、同时减少了液体储粪池等土建工程开支。

适用于含沙的粪便的固液分离,耐磨损耐腐蚀性能强。 功率:8.5KW;电源:三相四线 AC380V 处理效果

设备优势 实用性:采用对应的配套方案,可以处理水泡粪,干清粪。可以避免螺旋挤压式固液分离机窜稀粪的问题,同时可以处理含沙粪水混合物,机器磨损率低,减少后期维护开支

先进性:处理能力强,效率高,还能根据客户的实际情况调整设备参数,达到客户实际需求

耐用性:机架、筛框、绞龙、筛网由不锈钢和耐磨损处理制成,耐腐蚀、强度高使用寿命长。

经济型:自动化程度高,动力耗损小,耗电量低,操作方便只需按启动停止按钮进行操作

产品 设备参数

滚筛式固液分离机SF-9GY-100 外形尺寸:1750*1800*1520mm;进料口直径:108mm;

排液口直径:159mm;溢流口直径:159mm; 功率:1.5KW;电源:三相四线 AC380V;重量:690kg

根据现场情况及需求可配备:辊压式固液分离机-二次挤压分离机等设备用于固液分离前的预筛固液分离:

外箱体:304不锈钢;绞龙:304不锈钢覆熔高强度耐磨涂层;筛网:304不锈钢;

处理物料:牛粪,猪粪,沼渣沼液等水泡粪状态的物料预处理;进料含固率建议:3%-10%;

处理后含水率80%,建议搭配辊压式80机型使用 辊压式固液分离机SF-9GY-80

外形尺寸:1750*1800*1520mm;排液口直径:159mm; 功率:3KW;电源:三相四线 AC380V;重量:940kg 根据现场

情况及需求可配备:辊压式固液分离机-二次挤压分离机等设备分离速度: 8立方米/小时(分离后干物质);

处理后固体含水率: 70%; 外箱体:304不锈钢;胶辊:覆熔高强度橡胶;筛网:304不锈钢;

处理物料:奶牛肉牛原粪或含粗纤维物料等; 进料含固率建议:10%-30%