

- 5、腐蚀测试：包括中性盐雾试验、酸性盐雾试验、等；
- 6、无损探伤：包括超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测；
- 7、尺寸测试：包括尺寸测量、对称性、垂直度、平整度、圆跳动、同轴度、平行度、圆度、粗糙度；
- 8、焊接工艺评定：包括拉伸测试、弯曲测试(面弯背弯侧弯)、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试。
- 9、失效分析包括：失效分析的程序和步骤、对失效事件进行调查、确定肇事件或者首先失效件、仔细收集失效件残骸并妥善保管、收集失效件背景资料、确定失效分析方案并制定实施细节、检查、测试与分析。

金属元素分析/牌号鉴定业务流程

- 1、评估样品。2、测试标准及要求沟通。3、签订合同。4、寄送测试样。5、出具检测报告。

三、金属材料分析项目：

化学成分分析、力学性能测试、冲击试验、疲劳试验、杯突试验、表面粗糙度、表面光泽度、布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度、金相组织分析、无损检测、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试、失效分析、失效分析的程序和步骤、对失效事件进行调查、确定肇事件或者首先失效件、仔细收集失效件残骸并妥善保管、收集失效件背景资料、确定失效分析方案并制定实施细节、检查、测试与分析。

金属检测业务及金属材料检测业务请联系李工
金属材料检测业务请联系李工

行业资讯：

由于向磁矩施加拉莫频率的能量能使磁矩发生共振，那么使用一个振幅为 B_1 ，而且与作进动的自旋同步（共振）的射频场，当射频磁场 B_1 的作用方向与主磁场 B_0 垂直，可使磁化向量 M 偏离静止位置作螺旋运动，或称章动，即经射频场的力迫使宏观磁化向量环绕它作进动。如果各持续时间能使宏观磁化向量旋转 90° 角，他就落在与静磁场垂直的平面内。可产生横向磁化向量 M_{xy} 。如果在这横向平面内放置一个接收线圈，该线圈就能切割磁力线产生感生电压。当射频磁场 B_1 撤除后，宏观磁化向量经受静磁场作用，就环绕它进动，称为“自由进动”。因进动的频率是拉莫尔频率，所感生的电压也具有相同频率。由于横向磁化向量是不恒定，它以特征时间常数衰减至零为此，它感生的电压幅度也随时间减，表现为阻尼振荡，这种信号就称为自由感应衰减信号(FID, Free Induction Decay)。信号的初始幅度与横向磁化成正比，而横向磁化与特定体元的组织中受激励的核子数目成正比，于是，在磁共振图像中可辨别氢原子密度的差异。