

【小型生猪定点屠宰场污水处理设备多少钱】

产品名称	【小型生猪定点屠宰场污水处理设备多少钱】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【小型生猪定点屠宰场污水处理设备多少钱】

一、屠宰废水水质水量特点

屠宰场的运行一般包括牲畜进圈、宰杀、烫毛或剥皮剖解、取内脏、冷藏或外运等工序。每道工序都有废水外排，饲养圈外排畜粪冲洗水，屠宰车间外排含有血污和畜粪的地面冲洗水;烫毛工艺外排含猪毛的高温废水;剖解工艺外排含肠胃溶物的废水;还有来自车间卫生设备、办公楼、锅炉等的生活污水。

屠宰工艺不同，废水产生量也有差别，每宰一头猪排水量大约在0.5到0.8吨之间。此外屠宰作业主要集中在夜间，水量波动较大，屠宰场也有淡旺季之分，其废水量的年变化也比较大。屠宰污水含有大量杂物，悬浮物浓度很高，是一种典型的有机废水。总氮、总磷浓度也比较高。屠宰废水的特性如表1所示。

乡镇小型屠宰场污水处理设备

表1典型屠宰废水特性

序号 参数指标 浓度

1 pH 6.8 ~ 7.8

2 COD 5.2 ~ 11.4(g/L)

3 TSS 0.57 ~ 1.69(g/L)

4 TP 0.007 ~ 0.0283(g/L)

5 NH₃ - N 0.019 ~ 0.074(g/L)

6 蛋白质 3.25 ~ 7.86(g/L)

二、设备介绍

国内大多数的屠宰场都建设有废水处理设施，但受限于设计、工艺、运行及管理等方面因素，处理和净化效果不太理想，甚至有些工艺无法正常运转。虽然也有处理效果好的工艺，但其投资大、运转费用高没办法在乡镇及小型屠宰场推广应用。通过对63个县近500个乡镇屠宰场的调研，结合多年工程实际经验，乡镇小型屠宰场污水处理设备提出将“两级沉淀+两段曝气”工艺用于处理小型屠宰场的污水，既节省投资，管理维护起来也方便。

2.1两级沉淀工艺说明

处理工艺前两个池均为沉淀池，主要用于沉淀污水中未筛去的杂质和污泥。池的大小根据屠宰场日排水量的3倍来设计，当污水通过污水口流进沉淀池时，先经过两个网眼大小不同的网筛，筛去固体杂质，应及时清理筛网杂质，确保水流畅通。在沉淀池顶部，设便于管理人员上下的出入口。同时需设排泥口，当沉淀污泥达到一定厚度时要彻底清除。

污水排入第一个沉淀池，待沉淀池充满污水后关闭进水口，打开第二个沉淀池的进水口，将第一个沉淀池的上清液泵入第三池静置曝气，同时关闭第二个沉淀池的进水口，使之沉淀，放开第一沉淀池的进水口充水。以后交替将沉淀池经过沉淀的水泵入曝气池。

2.2两段曝气工艺说明

曝气池分为吸附段和降解段，主要用于静置和曝气，先使沉淀后的污水厌氧静置两天半，然后在排出前进行曝气，使水与空气充分接触，污水得到净化。池的大小与沉淀池容量相同。在池外置鼓风机，接吹风管，管的另一端置于曝气池底中央，不断向池中吹气，起到曝气充氧的作用。在曝气池底部设排水阀，当污水经过3天的静置和曝气后，开阀放水。可以直接灌溉农田或排入市政管网。

曝气池有较高污泥浓度，有一定抗冲击能力。吸附段的污泥浓度大约在 $1.5 \sim 2.0 \text{kgBOD}_5/(\text{kgLSS} \cdot \text{d})$ 之间，污泥负荷在 $2 \sim 6 \text{kgBOD}_5/(\text{kgMLSS} \cdot \text{d})$ 之间。污水中微生物主要是细菌，主要依靠污泥形成的絮体和颗粒吸附去除，沉淀后50%的污泥回流以保持曝气池污泥浓度。污水经吸附段后进入降解段，依靠水体中的好氧微生物降解水中的有机物，降解过程污泥负荷在 $0.15 \sim 0.3 \text{kgBOD}_5/(\text{kgMLSS} \cdot \text{d})$ 之间，去除率约90%~98%。在处理末端加入消毒处理工艺，杀死动物致癌病菌后排放，更符合处理要求和规范。

三、屠宰污水处理技术介绍

小型屠宰场污水处理设备

3.1好氧生物处理方法

生猪屠宰污水好氧处理方法有:普通活性污泥工艺、氧化沟工艺、生物滤池工艺、SBR工艺等。

3.2厌氧生物处理技术

屠宰废水厌氧处理工艺有厌氧接触工艺、厌氧流化床反应器、上流式厌氧污泥床反应器、折板式厌氧反应器等。

屠宰污水处理的发展重点不再是单纯的厌氧处理工艺改进，而更加倾向于有机废物的沼气转化。目前用于处理屠宰废水的方法和工艺不少，但适合小型屠宰场污水治理的为数不多。通过对比各种好氧和厌氧处理方法，结合小型屠宰场(点)水质水量排放特点，选择造价低、操作简单、运行维护方便的乡镇小型屠宰场污水处理设备处理屠宰污水更为实用，企业也能接受。