

20万方煤气柜控制系统

产品名称	20万方煤气柜控制系统
公司名称	南京峰林自动化系统工程有限公司
价格	20000.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:SIEMENS/西门子 型号:S7-300
公司地址	南京市江宁区竹山路164号科技电子文化一条街9—501
联系电话	02552166729 13951791975

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	SIEMENS/西门子
型号	S7-300	工作电压	380 (V)
输出频率	50 (kHz)	产品认证	3E
1.plc完成主要功能			

1.高炉煤气 $5 \times 104m^3$ 干式煤气柜自动化控制系统中电机的起、停，工作状态等。

1.高炉煤气 $5 \times 104m^3$ 干式煤气柜自动化控制系统中温度、压力、液位检测与记录，流量检测、累计。

2.操作站主要功能

通过操作站操作、监控和管理高炉煤气 $5 \times 104m^3$ 干式煤气柜控制系统的生产过程。包括：

1.操作站上的监控画面应全面直观地反映高炉煤气 $5 \times 104m^3$ 干式煤气柜生产的全部过程。

1.对主要的过程参数编制实时趋势和历史趋势曲线，存储时间按若干小时设定，便于对故障进行分析或优化工艺参数的设定计算。

1.各类工艺参数或设备发生异常时，除了它们所在的画面会自动显示出来，故障总表中会记录故障发生的时间、来源和恢复的时间。便于及时找出故障原因并予以排除，提高了现场处理故障的能力。并具有月报表、日报表、班报表及打印功能。

3. 煤气柜控制系统主控室

主控室内设空调、电缆敷设以桥架明敷为主，网络通讯电缆采用屏蔽双绞线。为保证电气及自动控制设备安全运行，在主电室设置火灾自动检测报警装置及煤气检测报警装置。

电气设备设置保护接地。计算机系统采用一点独立接地系统。