

武汉机床厂 湖北武机（推荐商家）

产品名称	武汉机床厂 湖北武机（推荐商家）
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

设计背景工具磨床加工锥度铣刀一般是在分度夹具中进行，加长、特形刀具需要在两顶1尖中加工。磨床工作台纵向不能搬角度，改进工装后两顶1尖纵向任意搬角度，方便了锥度刀具和工件加工。

过程要点1. 由于工具磨床设计工作台纵向不能转角，在机床移动工作台面安装一弯板固定板，武汉机床厂，用来固定可转角度弯板，实现工件转角度加工。2. 可转角度弯板工作面铣T形槽，装前后顶1尖座。90°立面镗孔、通过定位轴螺母锁紧在固定板立面上。3. 由于工装安装在固定板，可纵向搬角度、在两顶1尖中加工锥度刀具，整个工装还可通过固定板两个T形槽螺栓调整前后位置。4. 转角度弯板和弯板固定板用铸铁板加工，其他紧固件用40Cr调质处理加工。前后顶1尖座要加工为轻便型，方便上下调整。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种精密高机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

随着精度高、高硬度机械零件数量的增加，以及精密铸造和精密锻造工艺的发展，磨床磨床的性能、品种和产量都在不断的提高和增长。(1)外圆磨床：是普通型的基型系列，主要用于磨削圆柱形和圆锥形外表面的磨床。

。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

磨头及升降机构

磨头电动机采用标准型A1-7132电动机。零件套装而成，机壳与磨具壳体铸成一个整体；电动机定子有内压装改成外压装，采用微型三角皮带带动磨头主轴转动。磨头主轴两端锥体均可安装砂轮进行磨削。转速为4200转/分、5600转/分两挡。磨头电动机可根据磨削需要，作正反向运转，由操纵板转向选择开关控制。磨头的升降机构采用圆柱形导轨，由斜键导向。磨头升降分手动和机动两种。手动时。转动手轮，通过涡轮副减速及一对正齿轮升速，通过螺母、丝杆使导轨上升或下降。机动时，按升降电钮（操纵板上的机动按钮），电动机启动，通过一齿差减速，经结合子连接丝杆，经螺母使导轨升或降。

武汉机床厂-湖北武机（推荐商家）由湖北武机工具磨床有限公司提供。“工具磨床,拉刀磨床,滚刀刃磨床,锯片刃磨床,弧齿锥齿轮铣刀盘”选择湖北武机工具磨床有限公司，公司位于：湖北红安觅儿经济开发区红安大道27号，多年来，湖北武机坚持为客户提供好的服务，联系人：曾总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。湖北武机期待成为您的长期合作伙伴！