

# 半自动铝箔餐盒生产机器 蒲生机械 湖南半自动铝箔餐盒生产

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 半自动铝箔餐盒生产机器 蒲生机械<br>湖南半自动铝箔餐盒生产 |
| 公司名称 | 佛山市蒲生五金机械模具有限公司业务部              |
| 价格   | 面议                              |
| 规格参数 |                                 |
| 公司地址 | 广东省佛山市顺德区乐从镇平步工业区南二路4号          |
| 联系电话 | 13923131709 13923131709         |

## 产品详情

按与滑块相连的曲柄连杆数，曲柄压力机可分为单点、双点和四点压力机，如图2-6所示。曲柄连杆数的设置主要根据滑块面积的大小和使用目的而做。点数多的，滑块承受偏心负荷的能力大。

此外，按传动机构的位置，可将曲柄压力机分为上传动式和底传动式两类。底传动压力机的传动机构设于工作台的下面，湖南半自动铝箔餐盒生产，如图2-7所示，其低、稳定性好，但要建造相当大的地坑，且维修较困难。

本章主要介绍通用曲柄压力机，在JB/GQ2003-84型谱中。

(4) 三点传力柱销式连杆：如图2-26所示。这种结构形式，在调节螺杆与柱销配合面上多了一个中间支点，而与柱销配合的连杆轴瓦的主要承力面（上面）没有减少。这样工作载荷通过三个支点传给柱销，再传给连杆，销子的弯矩和剪力大大减小。多点传力柱销式连杆既保持了柱销式连杆加工容易的优点，半自动铝箔餐盒生产线，又解决了柱销受力状态恶劣的

问题，便于

在中、大型压力机上应用。

(5) 柱塞导向连杆：如图2-27所示。连杆不是直接与滑块连接，而是通过一个导向柱塞5及调节螺杆6与滑块连接。这样，偏心齿轮可以被密封在机身的上梁中，浸在油中润滑，减少齿轮的磨损，降低传动噪声。此外，导向柱塞在导向套筒4内滑动，相当于加长了滑块的导向长度，提高了压力机的运动精度。因此，在大中型压力机中得到广泛应用。但其加工和安装比较复杂，同时压力机高度有所增加。

制动带绷得紧，制动力矩大。由此可见，偏心带式制动器在滑块的整个行程中，对曲轴作用着一个周期变化的制动力矩。这个制动力矩能在一定程度上平衡滑块重量，克服刚性离合器的“超前”现象。其大小可通过旋转星形把手3来调节制动弹簧的压缩量大小来调节。这种制动器结构简单，常与刚性离合器配合用于小型开式压力机上。但因经常有制动力矩作用，增加了压力机的能量损耗，加速了摩擦带材料的磨损。使用时需要经常调节，既不能过松，也不能太紧，半自动铝箔餐盒生产机器，以期能够与离合器准确配合，安全工作，并且要避免润滑油流入制动器摩擦面而使制动效果大减。

半自动铝箔餐盒生产机器-蒲生机械-湖南半自动铝箔餐盒生产由佛山市蒲生五金机械模具有限公司提供。佛山市蒲生五金机械模具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。蒲生机械——您可信赖的朋友，公司地址：广东省佛山市顺德区乐从镇平步工业区南二路4号，联系人：黄经理。