

PVC造粒机改造 瑞控诺亿

产品名称	PVC造粒机改造 瑞控诺亿
公司名称	嘉兴瑞控电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:瑞控诺亿 型号:RC1000-B-05R0-T4 产品用途:节电
公司地址	中国 浙江 嘉兴市 嘉兴市环北商贸大厦1幢606室
联系电话	86-057383387665 18257389744

产品详情

品牌	瑞控诺亿	型号	RC1000-B-05R0-T4
产品用途	节电	产品别名	电磁加热控制器
节电设备类型	工业节能设备		

技术参数：

额定电压：380v

额定功率：5kw

额定电流：7.5a

谐振模式：半桥

产品特性：

瑞控诺亿电磁加热控制器全面升级数字化控制1.32位芯片数字控制技术，提供强大的数字处理能力，能实现用户直接对话，分别能与触摸屏工业计算机连接。

2.高速存储技术，实现动态存储功能，设备完全实现在线运行记录。3.高速电流传感技术，在线动态监测频率/电流/温度等，1us以下检测速度，实现完善的系统检测与实时保护。4.

软开关技术，多方面选择面板加热模式和外部端子加热模式，能实现pid闭环控制。

此款电磁加热控制器1-5kw随意可调

应用于注塑机/拉丝机/挤出机/吹膜机等。

电磁加热节能原理

当金属导体处在一个高频交变电场中，根据法拉第电磁感应定律，将在金属导体内产生感应电动势，由于导体的电阻很小，从而产生强大的感应电流。由焦耳—楞次定律可知，交变磁场将使导体中电流趋向导体表面流通，引起集肤效应，瞬间电流的密度与频率成正比，频率越高，感应电流密度集中于导体的表面，即集肤效应就越严重，有效的导电面积减少，电阻增大，从而使导体迅速升温。

节电率高

现阶段市场上的发热方式普遍为电阻丝发热圈，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面内侧的热量传到料筒上，外侧的热量大部分散失在空气中，热传导损失严重并导致工作环境温度上升，另外电阻丝加热最大的缺点就是功率密度低，在一些温度较高的场合就无法适应。新型高频电磁加热彻底解决以上弊端，热效率高达95%，同等条件下，比电阻式加热节电30-80%，预热时间缩短一半以上。