

# 电磁加热器 注塑机专用 节电40%以上

产品名称	电磁加热器 注塑机专用 节电40%以上
公司名称	嘉兴瑞控电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:瑞控诺亿 型号:RC1000-05R0-T4 产品用途:节电
公司地址	中国 浙江 嘉兴市 嘉兴市环北商贸大厦1幢606室
联系电话	86-057383387665 18257389744

## 产品详情

品牌	瑞控诺亿	型号	RC1000-05R0-T4
产品用途	节电	产品别名	电磁感应加热器
节电设备类型	工业节能设备		

技术参数：

额定电压：ac380v

额定功率：5kw

额定电流：7.5a

谐振模式：半桥

电磁加热节能原理

当金属导体处在一个高频交变电场中，根据法拉第电磁感应定律，将在金属导体内产生感应电动势，由于导体的电阻很小，从而产生强大的感应电流。由焦耳一楞次定律可知，交变磁场将使导体中电流趋向导体表面流通，引起集肤效应，瞬间电流的密度与频率成正比，频率越高，感应电流密度集中于导体的表面，即集肤效应就越严重，有效的导电面积减少，电阻增大，从而使导体迅速升温。

电磁加热器是一种利用电磁感应将电能转换为热能的装置。由电路将50/60hz交流电直接转换成频率为18/40hz的高频电流，高速变化的电流流过线圈会产生高速变化的磁场，当磁场内的磁力线通过导磁金属体会产生无数的小涡流使金属体内的原子无序强烈碰撞，自行高速发热。

## 节电率高

现阶段市场上的发热方式普遍为电阻丝发热圈，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面内侧的热量传到料筒上，外侧的热量大部分散失在空气中，热传导损失严重并导致工作环境温度上升，另外电阻丝加热最大的缺点就是功率密度低，在一些温度较高的场合就无法适应。新型高频加热彻底解决以上弊端，热效率高达95%，同等条件下，比电阻式加热节电30-80%

## 产品特点：

- 瑞控诺亿电磁加热控制器全面升级数字化控制1.32位芯片数字控制技术，提供强大的数字处理能力，能实现用户直接对话，分别能与触摸屏工业计算机连接。
- 2.高速存储技术，实现动态存储功能，设备完全实现在线运行记录。3.高速电流传感技术，在线动态监测频率/电流/温度等，1us以下检测速度，实现完善的系统检测与实时保护。4.软开关技术，多方面选择面板加热模式和外部端子加热模式，能实现pid闭环控制。
  - 5.高效节能：热效率高达95%以上，同等条件下，比电阻式加热方式节电30%-80%，预热时间缩一半以上。
  - 6.降低生产成本：加热部分采用瑞控专用感应线，加热的感应线自身不会产生太多热量，使用寿命长。避免了电阻式加热需要经常维护和定期更换加热圈。
  - 7.改善工作环境：加热部分表面温度低（即可用手触摸），改善了生产环境。
  - 8.智能多温区控制：瑞控诺亿高效电磁加热节能器采用实时温度和稳定范围自由设定，内置芯片不止能控制加热速度和输出功率，可根据实际生产情况灵活自动调节。
  - 9.超高温加热：电阻式加热方式的功率密度低，向外围空间的散热快，一般难以稳定在400 以上。而瑞控诺亿高效电磁加热节能方式，功率密度高，可以迅速加热到600 以上温度。