

搓澡巾TPE材料 高弹性高回弹TPE注塑材料

产品名称	搓澡巾TPE材料 高弹性高回弹TPE注塑材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

在我们的日常生活中，我们看到很多产品都是用TPE材料制成的，比如一些玩具等等。但是，在TPE的注塑过程中，相信大多都遇到过TPE注塑产品颜色不均匀的问题。当这种问题发生时，会对成品和产品的美观产生很大的影响。那么，TPE注塑制品颜色不均匀如何解决？

TPE注塑制品颜色不均匀的可能原因如下：

- 1、先看材质，TPE材质本身光泽不好，杂质过多，或因存放不当受潮。
- 2、脱模剂添加量是否过多或不均匀。
- 3、模具光洁度不好。
- 4、模具温度过低，冷却速度过快。
- 5、流道和闸门尺寸小，排气不良。
- 6、注射速度太快，物料停留时间太长。

TPE注塑制品色泽不均的解决方法

- 1、如果TPE材料本身有问题，就证明厂家的质量不好。
- 2、找出脱模困难的原因，尽量少加脱模剂，或均匀涂抹脱模剂。
- 3、打磨模具以提高光洁度。
- 4、一是适当提高模具温度，降低冷却速度过快或进行局部加热。
- 5、必须增加转轮和浇口的尺寸或增加排气槽。
- 6、适当降低注射速度，调整物料停留时间。