

PC/ABS 镇江奇美 PC-365K

产品名称	PC/ABS 镇江奇美 PC-365K
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	1:物性参数 2:高抗冲耐高温 3:PC/ABS塑料
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞新城街二巷六号
联系电话	13688946070

产品详情

PC/ABS镇江奇美,PC-365K高抗冲耐高温

麻点问题：

解决方法：

- (1) 分散性差，加分散剂或油，升高温度，加背压。
- (2) 留意是否模具问题。用别的料试试。
- (3) 烤料温度时间是否足够。
- (4) 模具温度调整。

制品“起皮”问题：

塑胶产品起皮问题和高剪切力下导致的流体的破裂有很大的联系，在低的剪切应力或速率下，各种因素引起的小扰动被熔体抑制；而在高的剪切应力或速率下，流体中的扰动难以抑制，并发展成不稳定流动；当达到一个临界剪切力时，将引起流体的破裂。

- (1) 材料方面：本身的PC和ABS两组份之间为部分相容，因此在改性过程中一定需要加入适当的相容剂以提高其相容性。当然，因为混料所造成的起皮不良是我们需要一步去排除的；
- (2) 模具方面：模具设计的原则需遵从尽量减少剪切的方向进行。一般来说，密集皮纹面的产品更容易产生起皮现象（高速填充时熔体在型腔内与型腔内壁的摩擦剪切所致）；同时浇口设计上，浇口尺寸过小，将会产生导致熔体通过浇口时产生过度剪切，继而导致产品表面起皮；

(3) 注塑工艺：主要方向为避免过度剪切。在产品填充困难时，可以采用高速高压的方式来改善，因此在实际注塑过程中，还可以考虑提高注塑温度/模具温度、以及提高材料流动性的方式来降低实际填充过程中的流动阻力，从而避免高速高压导致的过度剪切。

PC/ABS 泰国拜耳FR3110TV-901510 ,KU2-1514,KU2-1514 000000 BBS073,

PC/ABS 泰国拜耳KU2-1514-901125 ,KU2-1518 , T-85-300062, FR3000-700584,

PC/ABS 泰国拜耳T-85-320214 ,FR2000 000000 BBS052,KU2-1514 901510 ,

PC/ABS 泰国拜耳2010 ,FR3005-700588 ,FR3005HF,

PC/ABS 德国拜耳3005,3021 WH,3154 ,FR2000 GY ,

PC/ABS 德国拜耳FR2010 000000 ,FR2010 011281 ,FR3000 700584 ,

PC/ABS 德国拜耳FR3000 701251 ,FR3000 701727 ,FR3000-700582 ,

PC/ABS 德国拜耳FR3006 ,FR3010-901510 ,FR610 ,

PC/ABS 德国拜耳FR7000 ,FR86-901510,KU2-1514 BK,

PC/ABS 德国拜耳T-45 ,T65-701934,T65XF-901510, T-85-4M159BBC ,

PC/ABS 德国拜耳T-85-500069,,T-85-702332, T85MN ,T88 GF20,

PC/ABS 德国拜耳T88 GF20 901510 , T88 GF20 BK , ZFJ61 ,

PC/ABS 德国拜耳FR2000 908002,FR3000-901510, FR3005 BK ,