

MACOHO湿式喷砂机工作原理

产品名称	MACOHO湿式喷砂机工作原理
公司名称	深圳市鹏锦科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:MACOHO
公司地址	深圳市龙岗区布吉街道长龙社区水径欧密巷7号 本涛公司厂房602（注册地址）
联系电话	0755-83228715 18320930025

产品详情

刀具湿式喷砂机主要壳体采用不锈钢制成，避免水对设备的腐蚀，设备可根据刀具的钝化工艺进行设计，目前主要分为通过式和转盘式两种，不同的工艺要求，做法均不一样。

MACOHO湿式喷砂机工作原理

是一种既容易实现自动化又环保的磨液循环方式。

湿式喷砂的基本原理如下。在磨液槽里的磨液（水和磨料的混合物）通过泵汲取到喷砂枪，在喷砂枪内经压缩空气的作用喷射到靶材上。磨液回收至磨液槽，循环使用。

类似加工方式

干式喷砂

一般来说喷砂都是指干式喷砂，因为干式喷砂是有悠久历史的传统技术，市场也很大。和湿式喷砂不同，干式喷砂不用水而是直接将磨粒抛射到靶材上，有以压缩空气为动力的气喷砂和使用叶轮叶片的抛丸等方式，主要用于表面研削和表面粗化、去除毛刺等的表面加工。和湿式喷砂不同的是，干式喷砂需要进行脱脂和干燥等预处理。

水喷砂技术

水喷砂是利用泵的压力将混合了磨粒和液体的磨液单凭水的压力喷射到工件上进行加工的技术。和湿式喷砂不同，水喷砂不使用压缩空气。从这点来讲，水喷砂技术简单，成本低。但是，和湿式喷砂相比，水喷砂的喷射速度慢，因此，当磨粒使用几微米的细砂时，加工后表面几乎没有变化。

水射流技术

水射流技术是将经压缩的水通过细喷嘴高速喷射以此来加工的一种技术。压力非常高，高可达到2000kg/cm²、200MPa，此时喷射出的水柱如同铁棒一样坚硬。主要用于切割和铣削加工。因为只使用水所以后期处理简单。和湿式喷砂相比，缺点是力量过大，且不适合大面积加工。

深圳市鹏锦科技有限公司 欢迎来电咨询~