

万松蓄电池12V100AH参数及报价

产品名称	万松蓄电池12V100AH参数及报价
公司名称	江苏北禾电源设备有限公司
价格	490.00/只
规格参数	品牌:万松 型号:SN100-12 容量:100AH
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道鹞岛路270号八卦洲创业园A栋办公楼1-2391（注册地址）
联系电话	13057554313 13057554313

产品详情

万松SN系列蓄电池产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电解液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。
- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。
- 6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

应用领域

- 1、通讯：汽车电话、电话系统、手提式无线电发报机、手提式终端机。
- 2、动力：电动工具、玩具、携带式吸尘器、无人搬运机器人。

3、信号系统、应急照明系统、安防系统。

4、EPS和UPS系统。

5、其他便携式设备或便携工具电源。

万松蓄电池SN38-12 12V38AH技术参数

密封性

采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。

免维护

H₂O再生能力强，密封反应效率高，吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%，使电解液具有免维护功能，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。

安全可靠

正常使用下无电解液漏出,电池外壳无膨胀及破裂现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压一致。例如，12V逆变器必须选择12V蓄电池。电池内部装有特制安全阀和防暴装置，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生爆炸，使电池在整个使用过程中更加安全可靠。

长寿命设计

通过计算机精密设计的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落,提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。

湖北格林美公司建成废旧动力蓄电池智能化无损拆解线，开发了“液相合成和高温合成”工艺，生产的球状钴粉可直接用于电池正极材料生产。

湖南邦普公司研发了动力蓄电池模组和单体自动化拆解装备，开发的“定向循环和逆向产品定位”工艺可生产镍钴锰酸锂和电池级三氧化二钴。

浙江华友钴业公司建设废旧锂电池资源回收再生循环利用生产线，具备电池包（组）拆解处理、单体破碎分级、湿法提纯等处理工艺。

广东光华公司已建成再生利用生产线，并开发了“多级串联协同络合萃取提纯”、“双极膜电渗析”等技术，采用环境友好的处理工艺实现多种有价金属元素的回收。

北京赛德美公司开发了电解液和隔膜拆解回收工艺，可将废旧电池的壳体、电解液、隔膜、正极废粉、负极废粉等材料拆解出来，再通过材料修复工艺得到正负极材料。

江西豪鹏公司投产了锂电池回收利用项目，具备完善的废旧电池无害化处理设备和流程，利用的环保工艺和设备对废旧电池进行资源化处理。

目前，废旧动力蓄电池数量还很少，企业再生利用的废旧动力蓄电池主要来源于电池生产企业研发和制造过程中产生的残次品，以及“十城千辆工程”推广车辆退役的电池。废旧动力蓄电池再生利用技术以湿法冶金和物理修复法为主，湿法冶金镍、钴、锰等金属元素的综合回收率可达98%。总体上，再生利用技术相对成熟，但有价金属高效提取等关键技术和装备还有待升级，废旧动力蓄电池拆解处理污染防治水平有待提升，磷酸铁锂电池再生利用面临经济性较差的问题。

下一步，*将充分利用现有报废汽车、电子电器拆解以及有色冶金等产业基础，统筹布局动力蓄电池回收利用企业，促进行业可持续发展。