

通过润滑油检测项目有油品中添加剂金属元素、硫含量、氮含量、铜含量、磨损金属和污染物、氧化度、滴点、锥入度、锥入度、压力旁油、相敏精度、极压性能等指标。

三、润滑油品检测项目的意义：

1、黏度

合适的黏度能使压缩机在合适的温度范围内黏度适当。冷却和密封作用，保证压缩机的正常运转

2、黏温性

润滑油在运转过程中反复被加热和冷却。因此，要求油品黏度不应由于温度变化而

3、闪点

油品在一定的压力下加热时，油蒸气与空气混合物的蒸气在一定的温度下开始燃烧，这个温度称为油品的闪点。闪点越高，油品的安全性越好。

4、积炭倾向性

油品在压缩机的高温高压条件下，容易发生氧化、裂解、聚合等反应，生成积炭。积炭的生成会导致压缩机效率下降，甚至造成堵塞。

5、氧化安定性

压缩机排气温度通常在120~200℃，有可能达到300℃，压缩机油易于在高温下氧化而变质生成酸性物质、胶质、油泥等。氧化安定性好的油品能延缓这些物质的生成。

6、防腐防锈性

压缩机内部存在水分和氧气，容易导致金属部件的腐蚀和生锈。具有良好防腐防锈性的油品能保护金属部件。

7、油水分离性

压缩机在运行过程中可能会混入水分。具有良好油水分离性的油品能将水分分离出来，防止水分对油品的污染。

8、消泡性

油品在高速运转时容易产生泡沫。具有良好消泡性的油品能迅速消除泡沫，保证油膜的完整性。

9、其他

还要求油品挥发性小，合适的倾点，无机械杂质和水分等性能，以保证压缩机能长期安全运行。

我们公司实验室配备了先进的检测设备和专业的技术人员，能够提供全面的油品检测服务。我们拥有完善的质量管理体系，检测结果准确可靠。如果您有油品检测需求的企业，可以与我们联系。

我们拥有良好的内部管理机制、优良的工作环境以及良好的激励机制。我们拥有一批专业的检测团队，能够快速响应客户的需求，为您提供一站式的检测解决方案。

油品检验请咨询本公司李工

行业资讯

A.高电压发生器：电压与电流采用软件自动数码控制及显示。

X射线稳定度：0.2%/8小时。

电压范围：0V至50kV连续可调。

电流范围：0mA至1mA连续可调。

B. X射线发生器：采用韧致辐射型、低功率、自然冷却、高寿命的X光管，并根据实际应用需要选择靶材。对轻元素Na、Mg、Al、Si、S等具有高激发效率。

3. X射线探测系统

国际的X射线探测系统,电制冷高分辨率高计数率探测器：薄窗对Fe 5.9keV的X射线计数率为1000CPS时的分辨率为140eV。对轻元素Na、Mg、Al、Si、S等具有高灵敏度与分辨率。

4. 原装能谱仪电子学系统

原装进口的放大器等信号处理器：适应高分辨率、高计数率，具有国际先进水平；自动调整放大倍数，2048道地址；

5. 微机分析系统

A. 商用机；

B. 19寸高分辨率彩色液晶显示器；

C. HP激光打印机。

6. 软件

A . 操作：WINDOS XP操作系统软件，，使用方便。

B . 功能：能谱显示，分析元素设置，能量刻度，X光管高压、电流自动控制，样品盘自动旋转控制，自动真空控制，与其它计算机通讯，标准数据库结果存放；