

# 前桥转向节供应 七星机械 前桥转向节

产品名称	前桥转向节供应 七星机械 前桥转向节
公司名称	日照市七星汽车部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市高新技术产业开发区河山镇临沂北路365号
联系电话	13706331637 13706331637

## 产品详情

### 转向节的功用以及结构特点

转向节（羊角）是汽车转向桥上的主要零件之一。转向节按装配位置可分为左、右转向节两种。左转向节的上、下耳部各有一分别用于安装转向节上臂和下臂的锥孔，而右转向节只在下耳有一个安装下臂的锥孔。转向节的功用是承受汽车前部载荷，支撑并带动前轮绕主销转动而使汽车转向。在汽车行驶的状态下，它承受着多变的冲击载荷。

转向节分为杆部、法兰盘和叉部等3个部分加工

（1）杆部加工以中心孔定位，车和磨为主，前桥转向节供应，加工关键是磨削。

（2）法兰盘加工主要是制动器安装孔的加工，前桥转向节厂家，要保证其位置度，同时要兼顾加工效率。并且，利用其中1孔作为加工叉部定位用。

（3）叉部加工是转向节加工的难点，采用两销一面定位，其加工主要是保证主销孔的同轴度，以及主销孔与内端面的垂直度，轻卡前桥转向节，是整个加工工艺的投资重点和设备选型的关键。大部分转向节在此部位还有横拉杆装配用的锥孔，这更增加了叉部加工难度，锥孔加工是许多厂家难以100%合格的项目，应予重视，否则，转向节的早期失效就从这里开始。

转向节结构复杂，强度要求高，材料一般采用40Cr或者40MnB等合金结构钢，此材料经过调质处理和表面淬火处理后具有较高的综合机械性能。

支承轴颈部分：支承轴颈部分精度要求高的部位有四个外圆、两个端面、两处四角。与轮毂轴承相配合的两个支承轴颈对轴心线及端面，两支承轴颈对轴心线有同轴度要求，端面对轴心线有垂直度要求。

油封轴颈及端面，油封轴颈对轴心线有同轴度要求，前桥转向节，其端面对轴心线有垂直度要求。油封轴颈表面容易磨损，要求表面硬度高。因此，在此区域要求中频淬火，淬硬深度为3~6mm，硬度为53~58 HRC。

前桥转向节供应-七星机械-前桥转向节由日照市七星汽车部件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。日照市七星汽车部件有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为转向节具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!