

钢制无缝弯头实体厂家

产品名称	钢制无缝弯头实体厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	35.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

无缝弯头生产厂家，工厂好似常青藤,产品就如藤上瓜,瓜好才能卖好价,工厂效益全靠它,我公司生产的长半径弯头不仅质量可靠,弯头价格也是公道的,行不行打个电话试试,一个电话又耽误不了您多少时间,您的尝试就是我们合作的开始,欢迎来到90度弯头生产厂家我们会还您满意的服务。

如果没有条件限制或在合同中没有注明的优先选用长半径弯头。包装使用木箱、木托等。长半径弯头的材质有不锈钢、碳钢、合金钢等。使用范围有：污水处理、化工、热力、航天、电力、造纸等行业。碳钢弯头英文（Carbon steel elbow）首先按它的曲率半径来分，可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。（D为弯头直径，R为曲率半径。D也可以用倍来表示。）若按压力等级来分，大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS；Sch80、Sch100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS，其中常用的是STD和XS两种。冲压弯头加工是借助于常规或冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，从而获得一定形状，尺寸和性能的产品零件的生产技术。板料，模具和设备是冲压加工的三要素。冲压加工是一种金属冷变形加工方法。所以冲压弯头，被称之为冷冲压或板料冲压，简称冲压。它是金属塑性加工(或压力加工)的主要方法之一，也隶属于材料成型工程技术。冲压弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半冲压焊接弯头。