

# 桥头大水磨 兴峰二手机床城 大水磨图片

产品名称	桥头大水磨 兴峰二手机床城 大水磨图片
公司名称	东莞市樟木头兴峰二手机床经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头樟深路北55号
联系电话	13798773017

## 产品详情

### 二手精密磨床

二手精密磨床，二手机床，二手平面磨床交易现象的出现是多重因素的产物

随着企业进步，先进的企业为保持其地位必然需要更新手段，于是会淘汰或出卖一部分老旧设备。在凡是具有出卖价值的设备无疑都具有其继续使用的价值，都可以为其新的主人继续生产和创造价值。

二手机床，二手平面磨床随着工业化的深入发展和市场的转变，迫使一些生产型企业转变产品。因此会出现一些先进企业不得不放弃一些设备，生产流水线，甚至整个车间。从而使得大量的比较新的，尚保持先进性的二手机床进入交易市场。

我是福建一家公司的总经理，现兴峰二手机床合作很多年了，刚与兴峰打交道时，是经过身边的朋友介绍的，那时我们厂的规模还很小，当时在兴峰购买了二手建德平面磨床，设备的功能与稳定性非常好，而且兴峰的服务非常完善，这几年我们的规模扩大了不少，兴峰会为客户提倡适合自己的二手设备，可以说，桥头大水磨，我们的发展离不开兴峰二手机床的支持与帮助。

### 二手精密磨床

二手精密磨床专卖，东莞兴峰二手机床城成立于2008年，总公司位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号，平面大水磨，东莞塘厦镇设有分公司。公司拥有1000多平方米厂房，现有模房设备100多台，库存现货充足。

原装台湾向辉精密平面大水磨，二手精密磨床，精度质量有保证，可以自带产品现场试机测量精度，机床到您满意为主，发货，欢迎现场验货！

品牌：捷涌达，精度：0.01MM，行程：400\*1米，有需要吗？

## 东莞兴峰二手平面磨床选用普通磨削

二手大水磨在选用切削液时可采用防锈乳化液或苏打水及合成切削液（质量分数），直接用质量分数为3%-4%的防锈乳化液或化学合成液。

对于平面磨床精度要求高的精密磨削，使用H-1精磨液可明显提高工件加工精度和磨削效率，使用浓度为4-5%。在高速磨削：通常把砂轮线速度超过50m/s的磨削称为速磨削。当砂轮的线速度增加时，

磨削温度显著升高。从试验测定，砂轮线速度为60m/s时的磨削温度（工件平均温度）比30m/s高约50-70%；砂轮线速度为80m/s时，磨削温度比60m/s时又高15-20%。砂轮线速度提高后，单位时间内参加磨削的磨粒数增加，摩擦作用加剧，消耗能量也增大，使工件表层温度升高，

我们在加工时为了增加了表面发生和形成裂纹的可能性，兴峰二手机床建议您在这时需要用具有有效冷却性能的冷却液来解决。所以在高速磨削时，大水磨图片，不能使用普通的磨削液，而要使用具有良好渗透、冷却性能的高速磨削液，如GMY高速磨削液便可满足线速度为60m/s的高速磨削工艺要求。

东莞兴峰二手机床城成立于2008年，总公司位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号，东莞塘厦镇设有分公司。公司拥有1000多平方米厂房，现有模房设备100多台，库存现货充足。

兴峰宗旨是以机床质量、精度、售后跟踪服务为主！供应发货、想客户所想、所客户所求、超客户所望、赢得新老顾客好评！欢迎广大顾客惠顾光临！

桥头大水磨-兴峰二手机床城-大水磨图片由东莞市樟木头兴峰二手机床经营部提供。东莞市樟木头兴峰二手机床经营部是一家从事“二手大水磨,铣床,车床,摇臂钻,二手平面磨床,二手精密磨床,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中日韩台湾进口机床,建德,宇青,莹瞬,台一,大同,”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使兴峰二手机床城在磨床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事二手大水磨，精密大水磨，二手大水磨回收的厂家，欢迎来电咨询。