

# 手工焊300A柴油发电电焊一体机

产品名称	手工焊300A柴油发电电焊一体机
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:BT-300TSI 品牌:欧洲狮 电流:0-300A
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

## 产品详情

手工焊300A柴油发电电焊一体机

- 1、欧洲狮焊机引弧简单，电弧安稳，焊接电流调理便利，调理规模较大
- 2、可适用于不一样的焊条直径和焊接环境，让焊接操作变得更加称心如意

### 四、优质电力

- 1、新式AVR技能与减震线圈的运用，使机器能够到达电焊电压完满的波形
- 2、而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作

### 五、易操作性

- 1、简便和简洁的设计模式改进了机器的现场操作的易用性，而且节省了很多燃料。
- 2、一起四个耐久经用的车轮更便于运输稳定。

型号：BT-300TSI

电焊机参数：

额定电流：300A

电流调节：0-300A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-6.0mm

空载电压：65V

## 发电机

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

## 发动机参数

发动机型号：BT-1100FA

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：667

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：2.2L

## 整机参数：

噪音db/7M：75-92

保护装置：有

长宽高(mm)：820\*560\*770

净重(kg)：185/195

备注：图片仅供参考 请以实物为准

焊条和焊件分别和电源的两个输出端相连。开始焊接时先让焊条和焊件接触。这时电源短路，流过接触处的电流很大，再加上焊条和焊件的接触面较粗糙，实际上只有几个点接触，接触电阻较大，所以接触处产生很大的热量。稍后提焊条，让焊条和焊件有一定的间隙。此时，由于焊条提起的瞬间上述间隙极小，焊条和焊件之间的电压又较高（60--70v），再加上上述预热使焊条端点和焊件被焊处容易发射电子，结果间隙处的空气被击穿而导电，同时产生耀眼的火花，这就是弧光放电。弧光放电处的温度能达到2000K以上，焊条和焊件被溶化，从而实现了焊接。弧光放电开始后，焊条端点和焊件的电压降（简称电弧电压）为约为30V，电弧形成的负载是电阻性负载。化而保证电弧的稳定。