

双密封防水套管生产厂家

产品名称	双密封防水套管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 双密封防水套管价格（张经理）在新经济时代，什么是克敌制胜的法宝？一是质量，第二是质量，第三还是质量。我们禹拓始终秉承：持续创新是禹拓生存和发展的源泉和动力。在传统的建筑工程施工中所使用的柔性防水套管，一般采用一段进行固定，固定方式采用预埋安装的固定方式，另一段采用密封圈和压兰相互配合，静态密封的工作原理，来进行使用这种结构简单使用安装方便的五金件产品，曾在各种建筑工程中被广泛的使用。但是一端密封的密封方式在施工作业中，对施工的要求相对较高，在进行密封的时候，只要有很小的间隙就会造成介质向防水套管内渗漏，造成防水套管内部生锈等问题，造成防水套管基本功能失效，或者缩短防水套管的使用寿命。为了有效的避免这种问题的产生，超创管道结合多年制造经验，在原有的防水套管基础上，研发出新型的双侧密封柔性防水套管产品，很好的满足了工程的使用需求，特别是在高标准的防水工程中使用以后，相比原有的防水套管产品，双侧密封柔性防水套管产品，在建筑预埋工程中使用以后，很好的满足了工程的建设，作为专利的拥有者，超创管道就为大家介绍一下双侧密封柔性防水套管的基本结构和使用。在结构上对原有的固定连接法兰进行改造，在原有的固定法兰上增加螺栓孔，连接压盖法兰，橡胶密封圈等部件，很好的满足两侧双密封的使用需求。双密封柔性防水套管介绍如下：1.密封形式：对于静密封来说，通常只有密封垫和密封圈两种形式，而密封圈又以O型圈应用广;对于动密封，化工泵很少采用填料密封，以机械密封为主，机械密封又有单端面和双端面、平衡型和非平衡型之分，平衡型适用于高压介质的密封(通常指压力大于1.0MPa)，双端面机封主要用于高温、易结晶、有粘度、含颗粒以及有毒挥发的介质，双端面机封应向密封腔中注入隔离液，其压力一般高于介质压力0.07~0.1MPa。2.密封材料：化工泵静密封的材料一般采用氟橡胶，特殊情况才采用聚四氟材料;机械密封动静环的材料配置较为关键，并不是硬质合金对硬质合金就好，价格高是一方面，两者没有硬度差也并不合理，所以好根据介质特点区别对待，刚性防水层与山墙、女儿墙 以及与突出屋面结构的接缝处，都应做好(柔性密封)处理。双密封柔性防水套管也叫双法兰柔性防水套管，该产品有以下几个特点：1、本尺寸均以毫米来计。2、柔性防水套管一般适用于管道穿过墙壁之处受有振动或有严密防水要求的构筑物。3、柔性防水套管套管部分加工完成后，在其外壁均刷底漆一遍(底漆包括樟丹或冷底子油)。外层防腐由设计决定。4、柔性防水套管套管穿墙处之墙壁，如遇非混凝土墙壁时应改用混凝土墙壁，其浇注混凝土范围应比翼环直径(D6)大200mm，而且必须将套管 浇固与墙内。5、穿管处之混凝土墙厚应不小于300mm 否则应使墙壁一边加厚或两边加厚。加厚部分的直径小应比翼环直径(D6)大200mm。6、柔性防水套管的材料重量是按墙厚L值为300mm计算，如墙厚大于300mm应另行计算。7、柔性防水套管部件焊接材料，用A3材料制作，T42

焊接。8、双密封防水套管密封性更加严实，抗震抗