

【色粉色母】 塑料着色剂的种类有哪些？

产品名称	【色粉色母】 塑料着色剂的种类有哪些？
公司名称	新吴区光彩塑胶配色产品商行
价格	1.00/kg
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区纺城大道C10-13 14号
联系电话	0510-88888888 13327921008

产品详情

塑料着色剂分类：色母，色粉，色浆，色油

塑料着色剂的种类，根据其物理形态分四种：粉状着色剂——色粉；固状着色剂——色母；糊状着色剂——色浆；液状着色剂——色油；

在塑料工业的着色中，色粉和色母的应用相对广泛。

江苏无锡光彩塑胶配色中心（无锡光彩塑染）——塑胶染色配色的贸易商行。可按客户要求调配销售各种色粉色母，适用于注塑、挤出、吹塑、吸塑等塑胶制品的加工工艺，配色师傅有从业10年以上的经验，为您解决（注塑挤出吹塑吸塑）生产过程中的各种塑胶配色难题。

色粉着色

直接用色粉（颜料或染料）添加适量粉状助剂对塑料粒子进行着色的方法，又称干法着色。

优点：

- 1、分散性好；
- 2、适合小批量的塑料加工；
- 3、成本低，省却了色母、色浆等加工过程中人力物力的消耗。

缺点：

- 1、飞尘污染，颜料在运输、仓储、称量、混和过程中会飞扬，产生污染，严重影响工作环境。
- 2、挤出机的料斗不易清洗，用以着色的色粉在白油等湿润剂的作用下，沾附上料筒内壁（乃至螺杆上）。当需要换料时，清洗料筒便成了现场操作工的难题。
- 3、吹膜、纺丝类产品不实用，使用色粉着色，由于颜料粉均匀分布在需着色的树脂中，所以其分散性较好。

色母着色

采用某种工艺与相应设备，在助剂的作用下，将颜料（或染料）混入载体，通过加热、塑化、搅拌、剪切作用，使颜料粉的分子与载体树脂的分子充分地结合起来，再制成与树脂颗粒相似大小的颗粒。

- 1、改善了由于色粉飞扬带来的环境污染问题
 - 2、使用过程中换色容易，不必对挤出机料斗进行特别的清洗。
 - 3、针对性强，配色简单，定量容易。
 - 4、与成批树脂干法染色造粒后再去制塑件相比，使用色母可以减少塑料制品经二次加工后所造成的树脂性能老化，有利于塑料制品使用寿命的提高。
 - 5、在加工过程中，颜料在助剂的作用下，色母粒经过充分混炼与载体树脂完全结合。在使用时，按一定的比例置于待加工的树脂中，相容性明显优于色粉着色。
- 1、分散性较差，由于添加量少，塑料制品的加工时间短，受挤出机螺杆长径比的限制，色母分散性往往不如色粉。
 - 2、成本偏高，多了一次制造过程，染色成本高于色粉着色。
 - 3、对色母的性能要求偏高，色母中的载体与需着色树脂的性能有差异时，塑料制品表面常常会出现未分散点、色斑、花纹，所以，色母的使用因其相容性及分散性而受到限制。