

安徽风机塔筒焊缝无损检测 超声波探伤检测

产品名称	安徽风机塔筒焊缝无损检测 超声波探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

电塔筒就是风力发电的塔杆，在风力发电机组中主要起支撑作用，同时吸收机组震动。

检测内容：

风机塔筒焊缝（环缝、纵缝）检测：表面裂痕检测MT（磁粉检测）、PT（渗透检测）、内部缺陷检测UT（超声波检测）

风机法兰连接螺栓检测：内部缺陷检测UT（超声波检测）

风机轮毂与主轴连接螺栓检测：内部缺陷检测UT（超声波检测）

风机塔机垂直度检测：借助水准仪、经纬仪检测

风电机架检测：表面裂痕检测MT（磁粉检测）、PT（渗透检测）、内部缺陷检测UT

风机塔筒无损检测

风机叶片生缺陷的类型

1.1 生产制造类缺陷

风电叶片目前自动化程度低，更多的是依靠手工作业，制作过程的操作细节决定了叶片质量的优劣。虽然当前风电叶片的制造工艺均从传统的手糊袋压更改为真空灌注，在很大程度上减少了人为因素的影响。但是，每一层纤维布的铺设、树脂的灌注过程与方法、黏接界面的处理及胶粘剂的刮涂等，都需要手工完成。如果操作人员操作不熟练，同时缺少过程控制，就会导致很多常见的缺陷产生，如纤维布褶皱、分层、干纤维、气泡、黏接宽度不足及缺胶等。叶片缺陷很多属于隐蔽工程，成型后较难发现，但都在一定程度上对叶片的强度和刚度造成了影响。

1.2 转运损伤缺陷

风电叶片尺寸由早期的 20 m 以下逐渐发展到 40 m 左右、50 m 以上，甚至达到目前的 70~80 m，长度、宽度、高度“三超”，运输、安装的操作不当都会造成冲击损伤。通常情况下，叶片受到钝物撞击，表面并不会出现明显的伤痕，但叶片的结构部分可能已经受到损伤，如玻璃钢的分层破坏。此类缺陷很难发现，如果带病运行，则会埋下隐患，影响叶片的使用寿命。

1.3 运行出现缺陷

叶片运行是一个长期的过程，20年的寿命周期是一个很漫长的过程，在此过程中，叶片运行环境不断变化，启动、加速、匀速、减速、停机等动作不断地重复，且存在外部自然条件的干扰，诸如雷电、风霜、冰雪等。在此环境条件下，叶片随着承受载荷的不断累加，微小的缺陷也会不断地扩大，逐步影响叶片的使用。