

TPE包胶料 可按需求定制品质稳定

产品名称	TPE包胶料 可按需求定制品质稳定
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE

是一种热塑性弹性体材料，具有高强度，高回弹性，可注塑加工的特征，应用范围广泛，环保无毒安全，有优良的着色性。那么影响TPE加工的因素都有哪些呢？

1、TPE试样厚度的影响

邵尔A型硬度值是由压针压进试样的深层来测量的，因而试样厚度直接影响试验结果。试样遭受压力后造成形变，遭受压力的位置变薄，硬度值扩大。因此，试样厚度小硬度值大，试样厚度大硬度值小。

2、读值时间的影响

邵尔A型硬度记到精确测量时读值时间对试验结果影响非常大。压针与试样受力后马上读值与表针平稳后再读值，得到的结果相距非常大，前面一种高，后面一种稍低，二者之差达到5至7度上下，特别是在再丁苯橡胶检测中比较明显，这主要是TPE胶料在受力后造成应力松弛引发。因此当试样受力后应该马上获取数据。

3、压针长短对试验结果的影响

原则下要求邵尔A硬度计的压针外露充压面的高宽比为2.5毫米，在自由模式时表针应指零点。

4、温度对TPE试验结果的影响

橡胶为纤维材料，其硬度值随自然环境的转变而转变，温度高而硬度值减少。胶料不一样其影响水平不

一样，如结晶体速度比较慢的天然橡胶，温度对其影响小些，而氯丁胶、丁苯橡胶等则影响明显。对热固性塑料弹性体来讲，温度影响也是比较明显的。

5、压针顶端形态对试验结果的影响

邵尔A型硬度计的压针顶端在长时间影响下，导致损坏，使其几何规格更改，影响试验结果，损坏后的顶端直径增大所测出TPE的结果也大，这是由于其单位面积的气体压强不一样引发。直径大则气体压强小所测出硬度值偏大，相反偏小。

以上关于影响TPE加工的因素就为大家分享到这里，TPE作为热塑性弹性体，主要可应用于对产品档次有较高要求的制品中使用，如潜水、医疗、电子、玩具，手机套，文具，生活用品，软胶窗贴等对于可视性要求。