

程控定量封口机供应商 格维恩 贵州程控定量封口机

产品名称	程控定量封口机供应商 格维恩 贵州程控定量封口机
公司名称	北京格维恩科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区车公庄西路19号59幢3层360B号
联系电话	13811986079 13811986079

产品详情

大肠菌群检测的关键在于方法的选择

调查研究表明，大肠菌群多存在于温血动物粪便、人类经常活动的场所以及有粪便污染的地方。人、畜粪便对外界环境的污染是大肠菌群在自然界存在的主要原因之一，粪便中多以典型大肠为主，而外界环境中则大肠菌群的其他菌株较多。大肠菌群检测的关键在于方法的选择，食品中大肠菌群检测有两种表示方法，其一是以100mL(g)检样内大肠菌群大可能数(MPN)表示，检测方法需使用GB/T 4789.3-2003《食品卫生微生物学检验大肠菌群测定》；其二以每g(mL)样品中大肠菌群的MPN值表示，检测方法需使用GB 4789.3-2016《食品安全食品微生物学检验 大肠菌群计数》。

三中检测大肠群的方法

随着近年来食品安全问题的突出，作为食品检测的重要检测对象，食品中大肠群检测也变得越来越重要。目前检测大肠群的方法随着技术进步也越来越多。本文比较了三中检测大肠群的方法，即发酵法、平板计数法、测试片法三种大肠群的检测方法，分析其优缺点，以便对大肠群的不同检测方法形成比较系统的认识，对以后的食品检测中检测大肠群有所帮助。

食品安全与人们的健康紧密相关，食品检测已经成为反映食品加工、运输、贮存等各个环

节卫生和侵权状况的重要手段。大肠群作为食品、饮用水以及其他公共卫生的重点检验对象，其检测方法的有效性将大大提高食品检测的效率。随着近年来科学技术的进步，大肠群的检测方法也不断发展，各国建立了大肠群的标准检测方法和快速检测方法。

不同方法其检测原理和检测手段的不同，都会影响检测的灵敏度、准确性和快速性。

发酵法

发酵法是检测食品中大肠群的一种比较传统的方法，这种技术已经得到的普遍认可。有代表性的是美国环保局（EPA）和法准化联合会（FSA）分别早在20世纪90年代就已批准在本国实施该技术，贵州程控定量封口机，并为此制定了相应的判别标准[1]。

目前发酵法检测食品中大肠群主要采用的是GB4789.3-20肠菌群测定，程控定量封口机哪家好，是用月桂基硫酸盐胰蛋白胨（LST）配置的肉汤管放在温度为（ 36 ± 1 ）摄氏度的恒温培养箱中培养（ 24 ± 2 ）小时，先观察倒管内是否有气泡产生，程控定量封口机销售，然后（ 24 ± 2 ）小时后进行产气酵试验，如果未产气则需要继续培养（ 48 ± 2 ）小时，产气者进行酵试验。在酵试验中，用接种环从产气的LST肉汤管中各取取培养物1环，程控定量封口机供应商，移到含有煌绿乳糖胆盐（BGLB）的肉汤管中，放在（ 36 ± 1 ） 恒温培养箱中培养（ 48 ± 2 ）h，观察产气的情况。产气的就计为大肠菌群阳性管。由于该方法操作繁琐，耗费较大的物力财力人力，所以不太适应大量检测工作的需求[2]。

程控定量封口机供应商-格维恩(在线咨询)-贵州程控定量封口机由北京格维恩科技有限公司提供。“水质监测设备”选择北京格维恩科技有限公司，公司位于：北京市海淀区车公庄西路19号59幢3层360B号，多年来，格维恩坚持为客户提供好的服务，联系人：朱经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。格维恩期待成为您的长期合作伙伴！