

驻马店松下伺服驱动器报警40故障维修

产品名称	驻马店松下伺服驱动器报警40故障维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

码器与驱动器之间的通讯中断，并激活了通讯中断检测功能。按照接线图，正确连接编码器线路。纠正错误接线，注意编码器电缆应接到X6..编码器通讯数据出错23*主要是噪声引起了一个错误数据，数据不能够发送到驱动器，即使编码器电缆已连接，但通讯的数据有问题。确保编码器电源电压是DC5V+-5% (4.75-5.25v)。尤其是电缆很长时必须特别注意。如果是机电缆与编码器电缆捆绑在一起，请分隔开来布线。位置偏差过大24位置偏差脉冲计数器之值大于参数PR70（位置偏差过大水平）的设定值。1.电机没有按照指令脉冲正确的运转。2.PR70值设得太小。参照接线图，将屏蔽线接到FG上。1) 确保电机按照指令脉冲正确的运转，监测转矩监视器，确保输出转矩不饱和，调整增益。将PR5E和PR5F设为大，按照接线图，正确连接编码器线路、2) 增大PR70数值。混合控制位置偏差过大25*由外部反馈监视检测出的负载位置与编码器检测出的电机位置不吻合，超过了参数PR7B（混合控制偏差过大水平）的设定值。检查电机与负载的连接。检查当负载运转时，电机位置的变化（编码器反馈脉冲数值）是否是同一极性（+/-）。检查参数PR74、75和76以及PR7C的值是否正确过速26电机的转速超过了参数PR73（过速水平）设定值避免指令速度过高。检查指令脉冲频率和分倍频比率。对于不恰当的增益引起的过冲。请正确的调整增益。按照接线图，正确连接编码器线路指令脉冲分倍频出错27参数PR48-PR4B（电子齿轮的，第二分子，分母）设置不正确。检查PR48-PR4B参数值。设置正确的分倍频比率，保证经过电子齿轮后的指令脉冲频率大不超过2M PPS。以及输入到偏差计数器里的脉冲不超过500KPPS外部反馈装置通讯出错