

PC/ABS 广州LG GN5001RFH

产品名称	PC/ABS 广州LG GN5001RFH
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	1:物性参数 2:燃耐高温
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞新城街二巷六号
联系电话	13688946070

产品详情

PC/ABS广州LG,GN5001RFH阻燃耐高温

PC/ABS 注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

供应PC/ABS美国GE：耐高温流动性改良C1110、C1200HF、C2950HF、C1200-701、C1200HF-701、C2100-111、C5400-701；供应PC/ABS美国GE：防火V-0级C2800、C2950、C6200-111、C6600、C6600-BK1A135、C6600-GY8977；供应PC/ABS美国GE：C1100、C1100HF；供应PC/ABS台湾奇美：高耐热PC-345、PC-510、PC-540；供应PC/ABS日本三菱：电镀级PL2020；供应PC/ABS日本帝人：TN-3813BW；供应PC/ABS上海锦湖：通用级HAC8245、HAC8250；供应PC/ABS淄博东聚：高抗冲阻燃级VB-1108T。供应PC/ABS德国拜耳：通用级T65、T85；供应PC/ABS德国拜耳：通用电镀级T45；供应PC/ABS德国拜耳：阻燃级FR110、FR2000、FR2010、FR3000、FR3005；