

PC/ABS 基础创新塑料(美国) C6200-111

产品名称	PC/ABS 基础创新塑料(美国) C6200-111
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	1:物性参数 2:无卤阻燃V0
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞新城街二巷六号
联系电话	13688946070

产品详情

PC/ABS基础创新塑料(美国),C6200-111无卤阻燃V0

注塑工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

供应PC/ABS(塑料合金)塑胶原料：1)沙伯基础SABIC：C1200HF、C1110HF、C1000HF、C2100HF、C2950HF、C2800、C6600、C6200、C5400、MC1300、CX7240、MC8002、CH6410、CH6310、CX7122、C6840、C7210A、C4210、C4210HF2)德国拜耳：T85、T65、T45、FR2000、FR2010、FR3000、FR3010、FR3030、FR110、FR90、T44、T88、T95、DP3008、FR3008、FR3006、FR30053)日本帝人:T-3011、T-3714、T-2711、TN-3811BW、TN-3812BW、TN-3813BW、TN-7500、DN-3510F、DN3520F4)韩国LG：GN-5001RF、GN-5001TF、GP-5001AF、HI-5002A、HI-5006A、HR-5007A、GN-5008HF、5)台湾奇美：PC-345、PC-365、PC-385、PC-510、PC-5406)台湾化纤：AC2000、AC2100、AC2300、AC3100

