

# 鼎砂机械金属加工 去毛刺机厂家 去毛刺机

产品名称	鼎砂机械金属加工 去毛刺机厂家 去毛刺机
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

## 产品详情

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。去毛刺机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解盘式砂光机：盘式砂光机是将砂纸粘贴在磨盘上，去毛刺机，通过磨盘的旋转对工件平面或曲面进行砂光。按磨盘安装位置可分为单盘和双盘、立式和卧式、磨具在上和在下儿种。生产中通常只利用磨盘直径的30%，适用于家具和木模制造。此类机床生产效率较低，应用较少。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。去毛刺机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解砂光机的启动和工作步骤

1)进行砂磨板厚度规格的调整。对于机械升降砂光机，五金去毛刺机，在触摸屏上输入所需砂光板厚度，去毛刺机厂家，电机将自动运行达到设定的板厚，如砂出板厚度与设定板厚度有偏差，可在触摸屏上进行厚度修正;对于液压升降砂光机，更

换厚度规的规格即可对出板厚度进行设定。

2)接通气源，铝合金去毛刺机，压缩空气压力达到0.6 MPa，且保持气压稳定。

3)按砂削要求装上相应粒度的砂带，如必要，调整摆频与摆幅。

4)分别启动各主电机，注意要顺序启动，在一台完全启动后才能启动另一台。去毛刺机

5)启动除尘系统、刷辊电机。

6)启动进给电机，并缓慢将速度调到5m/min。

7)将工件送入，并在工件砂光后检测其厚度精度和表面粗糙度。如必要，重新校调粗砂辊、组合砂架及细磨砂架，直到工件砂光符合要求为止。

8)送入工件，并逐渐提高速度。

9)连续送进工件。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。去毛刺机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解关注砂辊电机电流

在宽带砂光机正常运转后，随时注意触摸屏上砂辊电机电流大小，一般要求其电流小于其额定电流的80%，防止因机器过载而出现变频器跳断或砂带不堪负荷而崩裂或断裂等现象。当砂辊电机电流过载时，宽带砂光机送进速度会自动减速，直到电流达到正常范围内为止。

鼎砂机械金属加工(图)-去毛刺机厂家-去毛刺机由金华市鼎砂机械有限公司提供。金华市鼎砂机械有限公司位于金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鼎砂机械在磨光、砂光及抛光类中享有良好的声誉。鼎砂机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鼎砂机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。