

切削油成分配方检测，切削油杂质成分分析机构

产品名称	切削油成分配方检测，切削油杂质成分分析机构
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间（住所）
联系电话	18855128475 18855128475

产品详情

切削油是由精炼基础油复配不同比例的硫化猪油、硫化脂肪酸酯、极压抗磨剂、润滑剂、防锈剂、防霉杀菌剂、抗氧化剂、催冷剂等添加剂合成，具有超强的润滑极压效果，有效保护刀具并延长其使用寿命，可获得极高的工件精密度和表面光洁度。

切削油检测范围

矿物油切削油、极压切削油、活性切削油、不锈钢切削油、油性切削油、全合成切削油、植物切削油、特种切削油、乳化切削油、水溶性切削油、铝合金切削油等。

切削油检测项目

成分检测、杂质检测、粘稠度检测、耐候性检测、耐磨性检测、耐化学性检测、外观检测、润滑性检测、水含量检测、密度检测、闪点检测、灰分检测、防锈性检测、抗细菌污染变质性检测、稳定性检测、清洗性检测等。

切削油检测标准

1、GOST 32267-2013 切削油. 活性硫的测定

2、DB37/T 2196-2012 深孔钻切削油

- 3、KS M 2173-2010 切削油
- 4、KS M 2525-2010 切削油试验方法
- 5、JIS K2241 AMD 1-2007 乳化切削油(修改件1)
- 6、SANS 619-2007 乳化性金属切削油（轻型）
- 7、FORD M3C1-A-2000 通用切削油
- 8、NF T60-607-1998 石油产品和润滑剂.纯净切削油DMSO萃取物紫外吸收指数的测定
- 9、FORD M3C120-A-1992 耐极压切削油
- 10、FORD M3C76-A-1992 中等负荷切削油
- 11、FORD M6C29-A-1991 双用途的切削油和液压油
- 12、FORD M3C86-B-1991 轻型切削油

切削油检测流程

- 1、沟通需求：了解待检测项目，确定检测范围；
- 2、报价：根据检测项目及检测需求进行报价；
- 3、签约：签订合同及保密协议，开始检测；
- 4、完成检测：检测周期会根据样品及其检测项目/方法会有所变动，具体可咨询检测顾问；
- 5、出具检测报告，进行后期服务；

以上是有关切削油检测的相关介绍，清析技术研究院可提供切削油等相关检测服务，提供资质检测报告，致力于成分检测、配方分析、元素分析、工业诊断、未知物分析、模拟测试、大型仪器测试、可行性验证等服务，如有检测需求可以联系咨询工程师帮您详细解答。

