

冷弯成型机生产厂家 蒲生机械 盘锦冷弯成型机

产品名称	冷弯成型机生产厂家 蒲生机械 盘锦冷弯成型机
公司名称	佛山市蒲生五金机械模具有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇平步工业区南二路4号
联系电话	13923131709 13923131709

产品详情

精密弹片加工模具发生卡料的原因：

- A、精密弹片冲压加工送料机送距、压料、放松调整不当
- B、生产中送距产生变异
- C、送料机故障
- D、材料弧形，宽度超差，毛边较大
- E、模具冲压异常，镰刀弯引发
- F、导料孔径不足，冷弯成型机定制，上模拉料
- G、折弯或撕切位上下脱料不顺
- H、导料板之脱料功能设置不当，料带上带
- I、精密弹片冲压加工材料薄，送进中翘曲
- J、精密弹片冲压加工模具架设不当，与送料机垂直度偏差较大。

金属成型机

本公司成型机类型有：建筑吊顶成型机轻钢龙骨设备、铝扣板成型机、龙骨机、铝方板生产设备、全自

动带冲孔成型机、天地骨成型机、全自动卡骨成型机生产线、主付龙骨成型机、三角龙骨成型机、L边角成型机，冷弯成型机供应商，条扣成型机、方通成型机、全自动格栅成型机等。

其它金属成型机系列：角钢成型机、货架成型机、门框成型机、导轨成型机、线槽成型机、C型钢成型机、U型钢成型机、G型钢成型机、U型小槽机、Z型钢成型机、全自动冲孔成型机生产线等。

配套设备产品有：放料架、液压自动放料架、收料机、自动收料台、切片机、整平机、天花模具、自动送料冲孔设备等。

液压系统是主机的配套部分，设计液压系统时首先要明确主机对液压系统提出的要求，盘锦冷弯成型机，具体包括：

1、主机的动作要求

指主机的哪些动作要求用液压传动来实现，这些动作间有无联系以及要不要完成一定的自动循环等。主机可能对液压系统提出许多要求，冷弯成型机生产厂家，设计者应在了解主机用途、工作过程和总体布局的基础上对这些要求做出分析。

2、主机的性能要求

指主机内采用液压传动的各执行机构在力和运动方面的要求。各执行机构在各工作阶段所需的力和速度的大小、调速的范围、速度的平稳性以及完成一个循环的时间等方面都有明确的数据。现代化机械要求高精度、高生产力以及高度自动化，这不仅要求其液压系统具有良好的静态指标，对其动态指标也会提出要求。

3、液压系统的工作环境

工作环境的温度和湿度、污染和振动冲击情况以及是否有腐蚀性和性物质存在等问题须有明确说明，这涉及液压元件和介质的。

4、其他要求

如液压装置在质量、外形尺寸方面的限制以及经济性、能耗方面的要求等。

冷弯成型机生产厂家-蒲生机械(在线咨询)-盘锦冷弯成型机由佛山市蒲生五金机械模具有限公司提供。佛山市蒲生五金机械模具有限公司是广东佛山,金属线、管、板制造设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在蒲生机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创蒲生机械更加美好的未来。