

# 1300型半自动平压平模切机 飞达走纸速度快

产品名称	1300型半自动平压平模切机 飞达走纸速度快
公司名称	东光县鹏盛包装机械制造有限公司
价格	260000.00/台
规格参数	鹏盛:全自动-半自动 1300型:飞达走纸 河北东光发货:免费安装调试
公司地址	东光县连镇镇马海村
联系电话	0317-7750268 13785709974

## 产品详情

1300型半自动平压平模切机 飞达走纸速度快

鹏盛半自动平压平模切机主要特点：

- 1、工作速度高达6000次/小时，模切精度达到 $\pm 0.1\text{mm}$ 之内。
- 2、四吸四送给纸飞达头，吸纸强力、送纸稳定，吸嘴可配合纸张的变化状况不停机调整吸纸高度、角度和吸纸风量，实现厚薄兼顾、输纸准确平稳。
- 3、预堆码纸和主副给纸机构，实现不停机连续给纸。
- 4、斜坡式前沿的输纸台和独特的强力压纸装置,有利于翘曲的瓦楞纸也能正常输纸到位,提高模切速度。
- 5、采用PLC电脑程序控制，双工位人机界面触摸屏显示。使全机各动作更准确，调整更方便。

- 6、操作面、收纸面分别装有人机界面显示屏时时监控机器的运转状态，并对电脑程序控制器的输入、输出点及各种故障进行动态监控，在这样二处装有人机界面触摸屏可使排除故障及操作非常方便。
- 7、前规定位采用四个电动前挡规，并安装四个光电检测开关。在操作面、收纸面的人机界面显示屏上可不停机自动调整任一前规精度,检验纸张到位情况，避免出现废品。
- 8、侧定位采用拉、推规两用一体设计，可任意调节互换拉、推位置以适应卡纸和瓦楞纸的模切，且有光电检测纸张到位精度。
- 9、高精密三元凸轮分度间歇机构，使牙排运转更加平稳。
- 10、刀模版框、模切钢板采用气动锁板定位，精度准确、操作方便。
- 11、升降压力采用电动数显，在人机界面触摸屏上很容易调整压力大小，模切平台位置及压力经准，调压方便。
- 12、德国伊维斯高精高强度牙排转动链条，经预拉伸一对一配对，保证每组牙排链条经准。
- 13、采用加厚加筋高强度航空铝合金牙排,叼牙平稳,有效防止牙排颤动，牙排的前后定位增加可调装置，牙排定位精度因主链条或机件磨损误差可微调补偿。
- 14、主墙板、上平台、动平台、底台等承载模切压力的关键部件,用耐压高强度球墨铸铁高温整体铸造而成,并经长时间去应力回火、时效处理,可保证在高压力模切时不变形、压力平稳。
- 15、主转动系统强制自润滑，每条油路都加装了油速流量检测开关，油压低或无油自动报警停机，确保主传动内部供油正常，以防止主传动内部各关节因缺油润滑造成磨损。

- 16、定时润滑系统与PLC触摸屏显示器相连，自动控制各部传动链条润滑点进行定时定量注油润滑。
  
- 17、主转动采用蜗轮、蜗杆传动，曲轴、摆杆、连杆、轴瓦形式连接，减少运动间隙，可使机器在高速下也能保持运转稳定。
  
- 18、采用分段可调毛刷及纸张展平吹风装置来稳定收纸部的成品。
  
- 19、收纸吹风装置,有利于模切薄纸时收纸顺畅、整齐。
  
- 20、采用收纸气动取样，检查快捷方便。