

# 厦门金龙头拉筒厂大量批发缝纫机包边筒，质量好价格低

产品名称	厦门金龙头拉筒厂大量批发缝纫机包边筒，质量好价格低
公司名称	厦门金龙头拉筒厂
价格	23.00/个
规格参数	配件名称:包边器 应用范围:缝纫机 适用场所:工厂用
公司地址	中国 福建 厦门市湖里区 厦门市湖里区围里社385号二楼
联系电话	86 0592 5775552 15060775772

## 产品详情

配件名称	包边器	应用范围	缝纫机
适用场所	工厂用	配件用途	缝纫设备配件
品牌	金龙头	型号	26mm 28mm 30mm 32mm 34mm 36mm 38mm 40mm
产品别名	A10筒 厚料包边筒 四折拉筒	产地	厦门
产品类型	全新		

入口尺寸:26mm 28mm 30mm 32mm 34mm 36mm 38mm 40mm

用途：适用于同步车/8b高车上缝制各类箱包/手袋的辅助包边！

特点：1：全机械化生产，产量全国第一！

2：独创鹰勾嘴设计，嘴口不易破裂！

拉筒介绍拉筒又称卷边器、边缝器，俗名嘴子，是各类服装、皮革、箱包缝制设备的辅助工具。拉筒主要用于各种面料缝制过程中的滚领、滚边、埋卡、嵌线、包边、卷边、折边、围边、拉脚、拉带、贴条等；针对具体产品结构，派生出裤头、裤腰、耳仔、高头、毛巾、绳子、口袋、裘皮等专业拉筒，有些复杂工艺要求对拉筒进行专门开发。目前经常用到的拉筒有平车卷边器，双针埋卡筒，带刀车耳仔筒，下摆拉脚筒，散口拉脚筒绳仔筒，包缝筒，还口包缝筒，拉带包缝筒，多针贴条筒，皮革筒，拉带筒，单折卷边筒，高头车筒，花边筒，侧袖筒，假反门襟筒，双插字母筒，平板子母筒，裤头筒等等，根据布料厚薄，所需缝制的技术要求，又有专门规格尺寸的拉筒形式。

使用方法 有些拉筒由于制作工艺与众不同,使用方法也与众不同。在使用过程中要注意以下问题：

#### 一、布料起皱打折

- 1、检查送布牙与拖轮是否配合，检查压脚，拖轮的压力是否太紧或太松。掌握好拖轮放下去每英寸的针数，检查压脚是否能放到底，把所有布料取出，再把车针插到底，这时压脚应该平针板，压脚与拉筒应该有空隙。
- 2、检查布料与拉筒是否配合 薄布料不要用厚装拉筒，裁片尺寸大而拉筒尺寸小或相反都不行。
- 3、检查线路是否配合 面线调的大疏,或底线调的太紧。

二、布料破底或破面？检查布料与拉筒是否配合。薄布料不要用厚装拉筒，裁片尺寸大而拉筒尺寸小或相反都容易出现破底或破面。

三、布料进不了拉筒？厚布料用薄装拉筒，裁片尺寸大而拉筒尺寸小的，或手的推力方向不正等原因。

四、建议使用钢尺检查，确保检查的准确性。

3：采用超声波焊接，美观！牢固！

下面是来自合作商--各针车行对我厂产品的评论：

福建泉州\*\*配件批发部王女士：

拉筒外观确实不错，卖象好，嘴口带钩确实是很好的卖点，很多工厂都指定要嘴口带钩的了，说是在车的时候好拉，都不用调。

福建厦门\*\*针车行配件部洪女士：

批发金龙头的拉筒就一个字--省心，客户就喜欢他们的拉筒，就这样卖着，老顾客也越来越多了，支持金龙头！

福建漳州\*\*针车行吴先生：

也是朋友介绍才去批的，性价比高，质量也不错，工厂的人都说拉筒最重要的是要好用，但他们的拉筒不但好用外观也很不错，包装得很好，对我们卖的人来说外观真的挺重要的。

福建厦门博特运动器材林先生：

工厂自办厂以来一直采用他们（金龙头）的拉筒，因为我们的产品质量较严格，是做出口的，以前叫了好几家的拉筒师傅，就是没法做成功，经朋友介绍找到了罗师傅，他真的是拉筒行家，建议很复杂的拉筒找他准没错。

广东省\*\*针车行吴先生：

散口筒和双回口a10筒挺不错的，工厂反应说好用，不用怎么调，拉出来的就很平，合作愉快啊。

江苏省拉筒厂\*\*\*：

半成品让我节省了很多时间，现在工人难招，成型确实要占用很多时间，一天也敲不出几只，这真叫合作共赢啊！

浙江省\*\*总批发部徐女士：

我批的量，象金龙头这样能在较短时间内交货，质量又能跟得上的厂家确实很难找到，和这样的拉筒厂合作不错！