

钢结构连廊支座深化设计介绍

产品名称	钢结构连廊支座深化设计介绍
公司名称	衡水鸿轩工程材料有限公司
价格	596.00/台
规格参数	品牌:鸿轩 型号:多种型号 产地:衡水
公司地址	新桥北街3号
联系电话	18831883823

产品详情

钢结构连廊用支座深化设计介绍

连廊用支座按结构形式分为：连廊球型（铰）支座，连廊抗震球型（铰）钢支座，连廊减震球型（铰）钢支座，连廊滑动位移型支座，连廊外加肋球型（铰）支座

连廊用支座深化：

我公司可根据工程实际需要，可免费为客户设计优化生产其他参数要求连廊用支座产品，请来电来函提供支座承载力，水平力，上拔力，水平刚度，位移量，转角等参数，以及节点尺寸图纸，我们将依据GB/T17955-2009球型支座技术条件，GB50011-2001建筑抗震设计规范，GB

50017-2003钢结构设计规范以及CECS

235:2008铸钢节点应用技术规程等标准，为您提供合理，精简的设计优化方案，欢迎您的来电咨询。

连廊用支座的安装:

1连廊用支座安装分为螺栓锚固和焊接锚固。或两种方式同时使用。由于连廊用支座的螺栓孔和施工现场预留的螺栓孔位置为两家单位分别制作，在实际施工过程中，经常发生螺栓孔位置不正造成支座无法安装，故不推荐采用螺栓安装。一般钢结构工程现场焊接条件比较成熟，推荐采用焊接方式进行连接。

2连廊用支座安装时应对其上下底板的四边划注十字中心线，便于安装找正，安装时将连廊用支座上座板与上部结构的钢板用高强度螺栓连接，或焊接

3连廊用支座位置确定后，即可上下固定，当采用焊接时，必须设置预埋钢板，与混凝土接触的一面还应焊接锚固筋，以求一定的强度和刚度，本公司可以连预埋件一起生产。预埋钢板应有适当数目的、

直径不大的、均匀分布的排气孔。焊接时不应连续施焊，要采用断续焊接的方式逐步焊满，以避免焊接时局部温度过高而使连廊用支座或预埋钢板变形。

4、连廊用支座安装或焊接完成后将上下连接板拆除。