

米思米标准独立导柱组件MYKP MYJP

产品名称	米思米标准独立导柱组件MYKP MYJP
公司名称	上海派顾实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区北松公路5178弄
联系电话	021-57601703 15316115056

产品详情

米思米标准独立导柱组件MYKP MYJP

导柱组件的安装方法

1.导柱导套的安装孔加工

导柱导套的安装孔应在其他孔加工全部完成并消除加工应力(上下面对的重新研磨等)后，用镗床或坐标磨床进行加工。

为了确定上模与下模的基准，可加工临时的定位孔，然后用基准棒定位。

2.导柱的安装

清扫安装孔厚，固定导柱

同时使用多个滚珠导柱组件是，将多个导柱中的一个导柱的基准面错开90度。可防止模架装配错误。

确认导柱的垂直度。（0.01mm/100mm以下）。

3.导套的安装

将导柱插入导套。

将平行块防止在下模座上，再装好上模座。

滑动导套，确认有无干扰。

用溶剂洗净粘接面上的油垢及污物，在导套的粘接槽中灌入厌氧性粘接剂，再插入安装孔。

请将粘接剂固化，以免导套从上模座中弹出。